

Rogue ET 230iP AC/DC

Zaawansowane funkcje do spawania metodą TIG AC/DC



Rogue ET 230iP AC/DC to przenośne wysokiej jakości profesjonalne urządzenie spawalnicze TIG AC/DC z rozszerzonymi charakterystykami łuku spawalniczego, doskonale do spawania stopów aluminium, stali nierdzewnej i stali węglowej.

Intuicyjny graficzny interfejs użytkownika z 5-calowym kolorowym wyświetlaczem oferuje nową funkcjonalność umożliwiającą szybkie i łatwe nastawy parametrów spawania. Urządzenie przeznaczone jest do spawania materiałów o różnej grubości.

Konfigurowalne kształty fal (prostokąta, łagodnego prostokąta, sinusoidy oraz trójkąta) umożliwiają zoptymalizowane wprowadzanie ciepła w celu uzyskania głębokiego przenikania w przypadku grubszych metali i niskiego poziomu zniekształceń w przypadku cienkich blach. Funkcja pulsowania zarówno w trybie TIG DC, jak i AC zapewnia lepszą kontrolę jeziora spawalniczego, umożliwiając spawaczowi dalsze dostosowanie łuku do wielu zastosowań. Zajarzanie łuku TIG jest dostosowane tak, by zoptymalizować wydajność pod kątem wybranej średnicy i typu elektrody wolframowej.

Trwała konstrukcja obudowy łączy w sobie solidność i funkcjonalność z wieloma punktami podnoszenia, co zapewnia łatwą manewrowość zarówno w zastosowaniach warsztatowych, jak i terenowych.

Zastosowania przemysłowe

- Przemysł lekki
- Produkcja rur
- Naprawa i konserwacja
- Przemysł lotniczy
- Szkoły zawodowe
- Produkcja przemysłowa i ogólna
- Przemysł chemiczny
- Konstrukcje stalowe

- Różne przebiegi prądu AC (kształt fali prostokąta, łagodnego prostokąta, sinusoidy oraz trójkąta) zapewniają optymalne przenoszenie energii
- Dodatkowo Impulsy TIG AC do 200 Hz zapewniają lepszą kontrolę wprowadzania ciepła i jeziora spawalniczego.
- Wbudowany moduł PFC zapewnia stabilny łuk, nawet przy bardzo długich przewodach zasilających (do 100 m)
- Nowa chłodnica cieczy CoolMini 3 do lekkich uchwytów TIG
- Intuicyjny i przejrzysty interfejs z kolorowym ekranem o przekątnej 5 cali skraca przestoje i poprawia dokładność nastaw
- Tryb dwuprądowy przełącza między dwoma poziomami prądu wyjściowego w celu kontrolowania ilości wprowadzania ciepła i wielkości jeziora spawalniczego
- Łatwy dostęp do zapisanych programów poprzez spust uchwytu
- System modułowy z możliwością podłączenia do wózka bez użycia narzędzi
- Nowy uchwyt TIG Exeor w zestawie



Opcjonalny moduł zdalnego sterowania

Więcej informacji znajdziesz na esab.com.

Rogue ET 230iP AC/DC

Zaawansowane funkcje w prostej formie

Dane techniczne	
Model	Rogue ET 230iP AC/DC
Napięcie zasilania	115/230 V AC \pm 15%, 1-fazowe, 50/60 Hz
Bezpiecznik zwłoczny	16A
Moc znamionowa	3,3 kVA (115 VAC) 6 kVA (230 VAC)
Tryb oszczędzania energii	<30 W
Znamionowy prąd spawania metodą MMA	115 VAC: 90A / 23,6 V przy 30% 64A / 22,5 V przy 60% 49,3A / 22 V przy 100% 230 VAC: 180A / 27,2 V przy 30% 127A / 25 V przy 60% 99A / 23,9 V przy 100%
Znamionowy prąd spawania metodą TIG	115 VAC: 125A / 15 V przy 30% 88,4A / 13,5 V przy 60% 68,5A / 12,7 V przy 100% 230 VAC: 230A / 19,2 V przy 30% 163A / 16,5 V przy 60% 126A / 15 V przy 100%
Zakres ustawień MMA	115 VAC MMA: 10 A / 20,4 V – 90 A / 23,6 V 230 VAC MMA: 10 A / 20,4 V – 180 A / 27,2 V
Zakres ustawień TIG DC	115 VAC TIG: 5 A / 10,2 V – 125 A / 15 V 230 VAC TIG: 5 A / 10,2 V – 230 A / 19,2 V
Zakres ustawień TIG AC	115 VAC TIG: 15 A / 10,6 V – 125 A / 15 V 230 VAC TIG: 15 A / 10,6 V – 230 A / 19,2 V
Współczynnik mocy przy maks. natężeniu prądu	99%
Napięcie DC stanu jałowego	68 VDC / 10 VDC z aktywowanym VRD (ustawienie domyślne)
Stopień ochrony	IP23S
Temperatura pracy	Od -10 do +40°C
Wymiary	460 x 210 x 380 mm
Wtyczka zasilająca	Schuko 16 A
Masa	19 kg

Dane do zamówienia	
Rogue ET 230iP AC/DC	0479100400
Rogue ET 230iP AC/DC W	0479100401

Dostawa zawiera:

Rogue ET 230iP ACDC: źródło prądu, przewód roboczy 3 m, uchayt Exeor TIG SR 17 4 m, wąż gazowy 4 m

Rogue ET 230iP ACDC W: źródło prądu, agregat chłodniczy CoolMini 3, przewód roboczy 3 m, uchwyty Exeor TIG SR 21 4 m, wąż gazowy 4 m

Rogue ET 230iP AC/DC

Zaawansowane funkcje w prostej formie

Opcje i akcesoria	
Analogowa przystawka zdalnej regulacji MMA 4 z przewodem 10 m	0700500084
Uchwyt elektrody, Handy 200 A z 25 mm ² , 3 m, OKC50	0700006900
Przewód masowy, OKC 50, 3 m	0700006901
Przewód masowy, OKC 50, 5 m	0700006885
Nożna regulacja TIG, przewód 4,5 m i złącze 8-stykowe	W4014450
Wózek 2-kołowy do urządzenia spawalniczego Renegade	0460330881
CoolMini 3 – chłodnica wodna	0448040880
Uchwyt Exeor TIG SR 17, powietrze, 4 m	0700026220
Uchwyt Exeor TIG SR 17, powietrze, 8 m	0700026221
Uchwyt Exeor TIG SR 17-R, powietrze, 4 m	0700026234
Uchwyt Exeor TIG SR 17-R, powietrze, 8 m	0700026235
Uchwyt Exeor TIG SR 21, ciecz, 4 m	0700026290
Uchwyt Exeor TIG SR 21, ciecz, 8 m	0700026291
Uchwyt Exeor TIG SR 21-R, ciecz, 4 m	0700026294
Uchwyt Exeor TIG SR 21-R, ciecz, 8 m	0700026295



ESAB/esab.com



POLSAB
TECHNIKA SPAWALNICZA

