

Rogue ES 250i

Wydajne urządzenie do spawania metodą MMA



Rogue ES 250i to spawalnicze źródło prądu przeznaczone do spawania elektrodami otulonymi MMA (w tym elektrodą celulozową) oraz spawania metodą TIG z zajarzaniem Live TIG.

Maksymalny prąd wyjściowej 250 A w połączeniu z wysokim cyklem pracy Rogue ES 250i zapewnia optymalną moc niezbędną do wykonania szerokiego zakresu zadań spawalniczych, od napraw i konserwacji po realizację projektów w przemyśle ciężkim.

Urządzenie posiada wiele możliwości regulacji, takich jak Hot Start i Arc Force, aby dostosować łuk do żądanych preferencji i rodzaju elektrody. Specjalny tryb 6010 zapewnia dodatkową moc do spawania elektrodami celulozowymi, umożliwiając uzyskanie najwyższej jakości wykonywanych złączy spawanych.

Kompaktowe wymiary całej linii ESAB Rogue ułatwiają przemieszczanie się między stacjami roboczymi lub miejscami pracy, pomagając maksymalizować wydajność i produktywność. Zaprojektowane z myślą o trwałości, charakteryzują się wytrzymałą konstrukcją, która wytrzymuje trudy intensywnego użytkowania. Od solidnej obudowy po solidne komponenty wewnętrzne, każdy aspekt został zaprojektowany z myślą o długotrwałej niezawodności w wymagających warunkach pracy.

Zastosowania przemysłowe

- Przemysł lekki
- Regeneracja i naprawy
- Produkcja ogólna
- Produkcja przemysłowa i ogólna
- Montaż konstrukcji stalowych

- Wysoka moc i cykl pracy
- System LiveTIG™ zapewniający niezawodne i bezpieczne zajarzanie łuku TIG
- Funkcje Hot Start i Arc Force umożliwiające jeszcze lepszą kontrolę nad spoinami
- Wysoka efektywność energetyczna
- Doskonała wydajność łuku
- Cyfrowy interfejs użytkownika z jasnym wyświetlaczem
- Trwała konstrukcja obudowy
- Opcjonalny pilot zdalnego sterowania zapewniający wyższą produktywność w zastosowaniach w terenie
- W zestawie wysokiej jakości uchwyt elektrodowy

Więcej informacji znajdziesz na esab.com.

Rogue ES 250i

Dane techniczne	
Model	Rogue ES 250i
Napięcie zasilania	400 V \pm 15%, 3ph 50 / 60 Hz
Bezpiecznik zwłoczny	32A
Moc znamionowa	10 kVA
Znamionowy prąd spawania MMA	400 V: 250 A / 30,0 V przy 40% 204 A / 28,1 V przy 60% 158 A / 26,3 V przy 100%
Znamionowy prąd spawania TIG	400 V: 250 A / 20,0 V przy 40% 204 A / 18,1 V przy 60% 158 A / 16,3 V przy 100%
Zakres ustawień MMA	400 V MMA: 10 A / 20,4 V - 250 A / 30 V
Zakres ustawień TIG DC	400 V TIG: 10 A / 10,4 V - 250 A / 20 V
Współczynnik mocy przy maks. natężeniu prądu	0,85
Sprawność przy maksymalnym natężeniu prądu MMA / TIG	86% / 82%
Napięcie stanu jałowego	81 VDC
Napięcie stanu jałowego VRD	13,7 VDC
Stopień ochrony	IP23S
Temperatura pracy	Od -10 do +40°C
Wymiary	477 x 188 x 360 mm
Znak certyfikacji	CE
Masa	14,3 kg

Dane do zamówienia

Rogue ES 250i	0700500250
---------------	------------

Dostawa obejmuje:

Rogue ES 250i: źródło prądu, uchwyt elektrodowy o dł. 3m, przewód masowy o dł. 3m, przewód zasilający 2,5m z wtyczką 5pin 32A

Rogue ES 250i

Opcje i akcesoria	
Analogowa przystawka zdalnej regulacji MMA 4 z przewodem 10 m	0700500084
Uchwyt elektrody, 200 A, 25 mm ² , 3 m, OKC 50	0700006900
Przewód masowy, OKC 50, 3 m	0700006901
Przewód masowy, OKC 50, 5 m	0700006885
Nożna regulacja TIG, przewód 4,5 m i złącze 8-stykowe	W4014450
Pas naramienny	0700500086
Uchwyt TIG SR-B 26 V, OKC 50, 4 m	0700025522
Uchwyt TIG SR-B 17 V, OKC 50, 4 m	0700025514



ESAB/esab.com



POLSAB
TECHNIKA SPAWALNICZA

