

Warrior™ 400i/500i CC/CV

Wysokowydajne inwertorowe zasilacze łuku

Wieloprocessowe urządzenia spawalnicze przeznaczone do ciężkich zastosowań o prądzie spawania do 500A w cyklu 60%



Wytrzymałe

Wydajne

Proste w obsłudze

Warrior™ 400i/500i CC/CV – źródła prądu spawania

Funkcje i właściwości:

- **Wieloprosesowe** – MIG/MAG, FCAW, MMA, TIG - Live Tig, oraz żłobienie elektropowietrzne.
 - druty lite i proszkowe – 0,8 -1,6 mm
 - elektrody węglowe do żłobienia – do 10,0 mm
 - MMA – elektrody zasadowe, rutyłowe i celulozowe
- **Wysoki cykl pracy** – przeznaczone do intensywnego użytkowania w przemyśle ciężkim
- **Stopień ochrony IP23** – użytkowanie w różnych warunkach środowiskowych z pracami na zewnątrz włącznie (również podczas opadów deszczu)
- **Prosta obsługa**– ergonomiczna i prosta nastawa parametrów spawania.
- **Uchwyty** – wytrzymałe uchwyty przeznaczone do transportu ręcznego i mechanicznego.
- **Wyświetlacz**– bezproblemowe odczytywanie parametrów spawania w każdych warunkach oświetlenia.
- **Technologia inwertorowa**– niewielka budowa i masa całego zestawu, niskie koszty eksploatacji.
- **Współpraca z generatorem**– wszechstronne zastosowanie podczas prac w terenie z dala od stacjonarnego zasilania.
- **Automatyczna kontrola łuku**– stabilny transfer materiału i elastyczność w nastawach indukcyjności oraz dynamiki łuku.

Innowacyjność

- **SCT** – bezproblemowe, pozbawione rozprysku zajarzanie łuku jest efektem automatycznej funkcji upalania drutu elektrodowego
- **The TrueArcVoltage™ System** - gwarancja stabilnej wartości napięcia spawania bez względu na długość używanych zespołów przewodów, jak i uchwytów spawalniczych.



Zastosowanie

- Konstrukcje stalowe
- Przemysł ciężki
- Rurociągi
- Montaż w terenie
- Stocznie
- Segment energetyczny
- Remonty i naprawy
- Wypożyczalnie sprzętu



Panel sterowania

- Włącznik On/Off
- Wyświetlacz napięcia i prądu spawania
- Sygnalizator przekroczenie temp. LED
- Płynna nastawa funkcji ArcForce w MMA
- Wybór metody spawania
- Wybór typu elektrody otulonej
- Płynna nastawa indukcyjności w MIG/MAG
- Gniazdo Amphenol 19pin – do podajnika
- Automatyczny bezpiecznik napięcia ster.
- Szybkozłącza prądowe typu OKC 50

Warrior™ Feed 304 oraz MobileFeed 300 AVS – podajniki drutu

Warrior™ Feed 304

Nowy ergonomiczny podajnik drutu.

- **Wytrzymała obudowa** – metalowe osłony
- **4 rolkowy podajnik** – dla drutów 0,8 – 1,6mm
- **Wyświetlacz VIA** – czytelny w każdych warunkach
- **Osłona szpuli** – wysokowytrzymałe tworzywo ABS
- **Regulacja napięcia** – precyzyjna, bezstopniowa nastawa napięcia spawania.



MobileFeed 300 AVS

Uniwersalny i wytrzymały podajnik drutu zasilany napięciem spawania.

- **Kompaktowa obudowa** – całkowicie zamknięta obudowa wykonana z tworzywa ABC jest odporna na gorący żużel i iskry ze szlifowania. Wnętrze podajnika zabezpieczone przed opiłkami metalu, gwarantuje bezawaryjną eksploatację w trudnych warunkach przemysłowych.
- **4 rolkowy podajnik** – dla drutów 0,8 – 1,6mm



Jakość i żywotność

- **Stopień ochrony IP23** – użytkowanie w różnych warunkach środowiskowych z pracami na zewnątrz włącznie (również podczas opadów deszczu)
- **Wydzielony tunel chłodzenia** – chroni ważne elementy urządzenia od kurzu przemysłowego.
- **Autofan** – automatycznie aktywuje układ chłodzenia, tylko wtedy kiedy jest to potrzebne.

Opcje dodatkowe

Układ chłodzenia cieczy

- Cool 2

Układy jezdne

- 4-kołowy układ jezdny
- Zestaw kołowy do podajnika drutu
- Zestaw kołowy do źródła prądu

Wysięgnik do uchwytu (wędka)

Dodatkowe mocowania podajnika

Uchwyty spawalnicze - Push Pull



Dane techniczne - Warrior™ Feed 304

Napięcie zasilania, VAC	42
Max. masa szpuli, kg	18
Max. średnica szpuli, mm	300
Prędkość podawania drutu, m/min	0.8-25.0
Wymiary całkowite podajnika:	
(dł x szer x wys), mm	675 x 264 x 418
Masa, kg	14.5
Średnice stosowanych drutów:	
druty lite – stale węglowe	0.6-1.6
druty lite – stal nierdzewna	0.6-1.6
druty lite – aluminium	1.0-1.6
druty rdzeniowe	0.9-1.6

Dane techniczne - MobileFeed 300AVS

Napięcie zasilania, VDC	16.5-100
Max. masa szpuli, kg	18
Max. średnica szpuli, mm	300
Prędkość podawania drutu, m/min	1.5-21.0
Wymiary (dł x szer x wys), mm	526 x 217 x 437
Masa, kg	14.5
Średnice stosowanych drutów:	
druty lite – stale węglowe	0.6-1.6
druty lite – stal nierdzewna	0.6-1.6
druty rdzeniowe	1.2-2.0
Temperatura pracy	-10/+40 C

Dane techniczne – układ chłodzenia

Napięcie zasilania ze źródła prądu, VAC	40
Max. przepływ cieczy, l/min	1.8
Zdolność chłodzenia, kW	1.0
Max. wzrost ciśnienia, bar	4.5
Max. wysokość, m	8.5
Masa / z cieczą, kg	15 / 19
Wymiary (dł x szer x wys), mm	680 x 325 x 230

Dane do zamówienia – źródła prądu

Warrior™ 400i CC/CV, 380-415V	0465 350 884
Warrior™ 500i CC/CV, 380-415V	0465 350 883

Dane do zamówienia – zespoły przewodów

	Chłodzenie	
	powietrzem	cieczą
OKC 50 19pin 70 mm²		
Warrior 400		
2m	0459 836 880	0459 836 890
5m	0459 836 881	0459 836 891
10m	0459 836 882	0459 836 892
15m	0459 836 883	0459 836 893
25m	0459 836 884	-
35m	0459 836 885	-
OKC 50 19pin 95 mm²		
Warrior 500		
2m	0459 836 980	0459 836 990
5m	0459 836 981	0459 836 991
10m	0459 836 982	0459 836 992
15m	0459 836 983	0459 836 993
25m	0459 836 984	-
35m	0459 836 985	-

Dane techniczne - Warrior™ 400i CC/CV 500i CC/CV

Napięcie zasilania, 3 ph 50/60Hz, V	380-415, +/-10%	380-415, +/-10%
Przewód zasilający, R mm ²	4 x 6	4 x 6
Bezpiecznik zwłoczny, A	25	32
Cykl pracy:		
100%, A/V	300/32	400/36
60%, A/V	400/36	500/40
Zakres prądu spawania, A		
MIG/MAG	16-400	16-500
MMA	16-400	16-500
TIG	5-400	5-500
Napięcie stanu jałowego, V	54	54
Moc stanu jałowego, W	120	120
Sprawność przy max. prądzie, %	88	88
Współczynnik mocy	0.91	0.91
Stopień ochrony	IP23	IP23
Wymiary (dł x szer x wys) mm	712x325x470	712x325x470
z chłodnicą (dł x szer x wys) mm	712x325x700	712x325x700
Masa, kg	59	59
Z chłodnicą i cieczą, kg	74	74
Temperatura pracy, °C	-10 - +40	-10 - +40
Klasa izolacji	S	S

Dane do zamówienia - podajniki drutu

Warrior™ Feed 304	0465 250 880
Warrior™ Feed 304w	0465 250 881
MobileFeed 300 AVS	0558 005 728

Wyposażenie dodatkowe

Cool 2, układ chłodzenia	0465 427 880
Zestaw jezdny 4-kołowy	0465 510 880
Zestaw jezdny źródła prądu	0465 416 880
Zestaw jezdny podajnika-podstawowy	0458 707 880
Zestaw jezdny podajnika-koła skrzętne	0458 707 881
Adapter do szpul 440mm / 30kg	0459 233 880
Wieszak podajnika	0458 706 880
Dodatkowe mocowanie uchwytu spaw.	0457 341 881
Wysięgnik do uchwytu (wędką)	0458 705 880

Przystawki zdalnej regulacji

AT1	0459 491 896
AT1 CF, regulacja dokładna	0459 491 897
Adapter do przystawek 12pin	0465 424 880
Przewód do przystawek - 5m	0459 552 880
Przewód do przystawek - 10m	0459 552 881
Przewód do przystawek - 25m	0459 552 883

Dane do zamówienia – uchwyty spawalnicze

Uchwyt MIG/MAG PSF 405	3m	0458 401 882
Uchwyt MIG/MAG PSF 410w	3m	0458 400 882
Uchwyt MIG/MAG PSF 510w	3m	0458 400 884
Uchwyt TIG TXH 201 V	4m	0700 300 553
Uchwyt do żłobienia FLAIR 600	2,5m	0468 253 880

ESAB Polska Sp. z o.o.

40 – 114 Katowice
Ul. Ściegiennego 3
NIP 527-26-27-655
KRS 000356431

Kontakt:

Tel. +48 32 3511 100
Fax. +48 32 3511 120
E-mail: info@esab.pl
www.esab.pl

