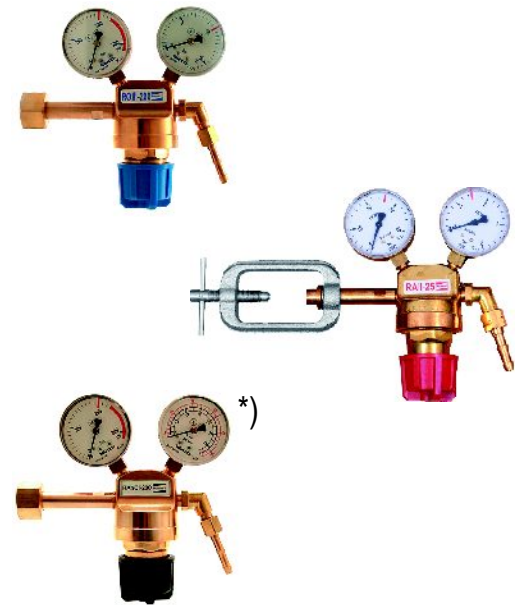


Z POKRĘTŁEM W UKŁADZIE PIONOWYM

Nr katalogowy	Rodzaj gazu	Typ reduktora	Ciśnienie gazu				Przepustowość m ³ /h	Gwint wlot wylot
			wlotowe		wylotowe			
			bar	MPa	bar	MPa		
250.00.00	Tlen	ROIII-200	200	20	10	1	30	G3/4 G1/4
251.00.00	Acetylen	RAII-25	25	2,5	1,5	0,15	5	jarzmo G3/8LH
252.00.00	Argon; CO ₂	RAr/CI-200 *	200	20	2,5	0,25	21/20 dm ³ /min	W21.8x1/14 G1/4
263.00.00	Propan-butan	RPI-25	25	2,5	4	0,4	5	W21.8x1/14LH G3/8LH
264.00.00	Wodór	RHIII-200	200	20	10	1	30	W24.32x1/14 G1/4
265.00.00	Azot	RNIII-200	200	20	10	1	30	W24.32x1/14 G1/4
266.00.00	Dwutlenek węgla	RCO-200	200	20	2	0,2	2	W21.8x1/14 G1/4
267.00.00		RCI-200	200	20	4	0,4	2	
268.00.00		RCIII-200	200	20	10	1	10	
269.00.00	Argon	RArIII-200	200	20	10	1	30	
270.00.00	Hel	RHeIII-200	200	20	10	1	30	
271.00.00	Powietrze sprężone	RDIII-200	200	20	10	1	30	G5/8 G1/4

*) Reduktor RAr/CI-200 przeznaczony do argonu i dwutlenku węgla ze wskaźnikiem manometrycznym przepływu gazu - stosowany przy spawaniu MIG/MAG.



Z PODGRZEWACZEM 24 V, 84 W

Nr katalogowy	Rodzaj gazu	Typ reduktora	Ciśnienie gazu				Przepustowość m ³ /h	Gwint wlot wylot
			wlotowe		wylotowe			
			bar	MPa	bar	MPa		
260.00.00	Argon, CO ₂	RAr/CI-200 P	200	20	2,5	0,25	21/20 dm ³ /min	W21.8x1/14 G1/4
261.00.00	Dwutlenek węgla	RCI-200 P	200	20	4	0,4	2	
262.00.00	Dwutlenek węgla	RCIII-200 P	200	20	10	1	10	
307.00.10	Azot	RNIII-200 P	200	20	10	1	30	W24.32x1/14 G1/4

UWAGA: na zamówienie wykonujemy reduktory z podgrzewaczem i transformatorem 24 V

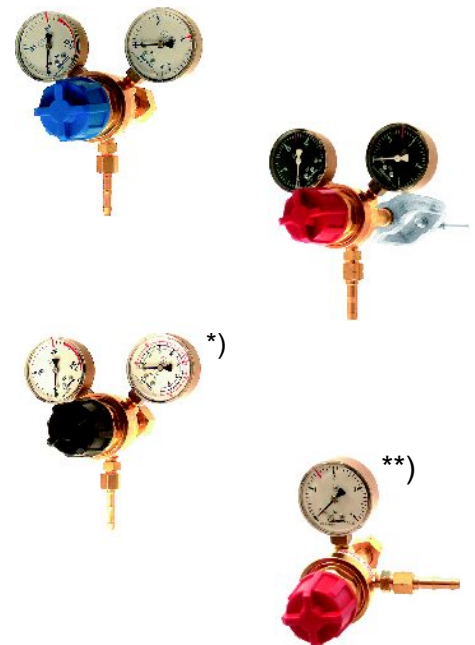


Z POKRĘTŁEM W UKŁADZIE POZIOMYM

Nr katalogowy	Rodzaj gazu	Typ reduktora	Ciśnienie gazu				Przepustowość m ³ /h	Gwint wlot wylot
			wlotowe		wylotowe			
			bar	MPa	bar	MPa		
191.00.00	Tlen	ROIII-20	200	20	10	1	30	G3/4 G1/4
192.00.00	Acetylen	RAII-2,5	25	2,5	1,5	0,15	5	jarzmo G3/8LH
193.00.00	Wodór	RHIII-20	200	20	10	1	30	W21.8x1/14LH G3/8LH
194.00.00	Azot	RNIII-20	200	20	10	1	30	W24.32x1/14 G1/4
195.00.00	Argon	RArIII-20	200	20	10	1	30	W21.8x1/14 G1/4
196.00.00	Hel	RHeIII-20	200	20	10	1	30	
197.00.00	Powietrze sprężone	RDIII-20	200	20	10	1	30	G5/8 G1/4
198.00.00	Argon; CO ₂	RAr/CI-20 *	200	20	2,5	0,25	21/20 dm ³ /min	W21.8x1/14 G1/4
199.00.00	Propan-butan	RPI-2,5	25	2,5	4	0,4	5	W21.8x1/14LH G3/8LH
200.00.00		RPO-2,5 **	25	2,5	1,5	0,15	1	
201.00.00	Dwutlenek węgla	RCO-20	200	20	2	0,2	2	W21.8x1/14 G1/4
202.00.00		RCI-20	200	20	4	0,4	2	
211.00.00		RCIII-20	200	20	10	1	10	

*) Reduktor RAr/CI-20 przeznaczony do argonu i dwutlenku węgla ze wskaźnikiem manometrycznym przepływu gazu

***) Reduktor RPO-2,5 posiada łącznik wlotowy przystosowany do przyłączenia reduktora do zaworu butli 11 kg





Nr katalogowy	Rodzaj gazu	Typ reduktora	Ciśnienie gazu				Przepustowość m ³ /h	Gwint wlot wylot
			wlotowe		wylotowe			
			bar	MPa	bar	MPa		
203.00.00	Tlen	2ROIII-20	200	20	10	1	30	G3/4 G1/4
204.00.00	Acetylen	2RAII-2,5	25	2,5	0,8	0,08	1	jarzmo G3/8LH
257.00.00	Argon; CO ₂	2RAr/CI-20	200	20	2,5	0,25	21/20 dm ³ /min	W21,8x1/14 G1/4



Podłączenie pionowe





Podłączenie poziome



Nr katalogowy	Rodzaj gazu	Typ reduktora	Ciśnienie gazu				Przepustowość m ³ /h	Gwint wlot wylot	Podłączenie reduktora
			wlotowe		wylotowe				
			bar	MPa	bar	MPa			
205.00.10	Argon; CO ₂	RSAr/CI-2,5	25	2,5	2,5	0,25	21/20 dm ³ /min	G1/2 G1/4	pionowe
205.00.20									poziome
206.00.10	Tlen	RSOII-2,5	25	2,5	10	1	10	G1/2 G1/4	pionowe
206.00.20									poziome
207.00.10	Powietrze sprężone	RSDII-2,5	25	2,5	10	1	10	G1/2LH G3/8LH	pionowe
207.00.20									poziome
208.00.10	Acetylen	RSAI-0,15	1,5	0,15	0,8	0,08	1	G1/2LH G3/8LH	pionowe
208.00.20									poziome

* UWAGA! Możliwe jest wykonanie reduktora z gwintem: wlot G3/8

UWAGA!Dla połączenia reduktora sieciowego z instalacją gazową zakończoną gwintem wewnętrznym oferujemy **ŁĄCZNIK REDUKCYJNY**

Foto	Nr katalogowy	Gwint
	158.00.06	G1/2 na G1/2
	161.00.06	G1/2 na G1/2LH

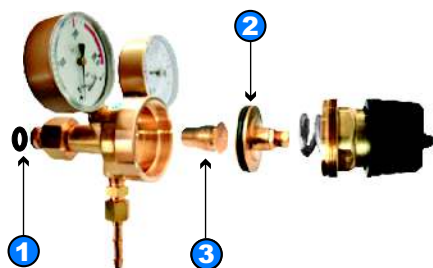
CZĘŚCI ZAMIENNE DO REDUKTORÓW

Foto	Nazwa części	Wielkość, oznaczenie	Nr katalogowy	Przeznaczenie
	Uszczelka łącznika reduktora	d - 18,6	158.00.03	do nakrętki z gwintem G 1/2
		d - 19,0	113.10.27	do nakrętki z gwintem W 21,8
		d - 20,0	110.20.27	do nakrętki z gwintem G 3/4
	Tłok kpl. reduktora (wg ciśnienia wylotowego)	10,0 bar	110.20.31	do reduktorów klasy III
		4,0 bar	199.01.00	do reduktorów: RPI; RCI
		2,5 bar	126.10.10	do reduktorów: RAr/C; RSAr/C
		2,0 bar	201.01.00	do reduktora: RCO
		1,5 bar	192.03.00	do red. acetylenowych: RAI; RSA
		1,5 bar	117.10.20	do red. propanowych: RP0; RSP
	Gniazdo redukcyjne kpl. reduktora	„O”	191.01.00	do ciśnienia wlotowego 200 bar
		„A”	192.01.00	do ciśnienia wlotowego 25 bar
		„Ar/C”	198.01.00	do reduktorów: RAr/CI; RSAr/CI

Reduktory spełniają zasadnicze wymagania zawarte w:

1. Polskiej Normie PN-EN ISO 2503 - Sprzęt do spawania gazowego -
Butlowe reduktory ciśnienia stosowane do spawania, cięcia oraz procesów pokrewnych, do 300 bar;
2. Polskiej Normie PN-EN 13918 - Sprzęt do spawania gazowego -
Reduktory z przepływomierzami stosowane na butlach do spawania, cięcia oraz procesów pokrewnych -
Klasyfikacja, wymagania i badania