

PN-EN ISO 5172 PALNIKI DO CIĘCIA BEZINŻEKTOROWE ACETYLENOWO - TLENOWE

PROPANOWO - TLENOWE



W skład kompletu palnika PC - 245 F wchodzi:

rękojeść z zespołem głowicy NDC,
oraz: wózek prosty z cyrklelem, klucz,
komplet uszczeltek,

Opakowanie: pudło tekturowe

UWAGA Palnik PC-245 F wykonuje się
bez dysz tnących

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj zaworu tlenu tnącego	Długość (mm)	Zakres cięcia (mm)	Kąt głowicy	Rodzaj dyszy tnącej
141.00.10	PC-245 F	z dźwignią	500	3 + 300	5°	dysze blokowe ze stożkiem IC - kąt 30 stopni
141.00.20	PC-245 F		800			
141.00.30	PC-245 F		1000			
141.00.11	PC-245 F		500		30°	
141.00.21	PC-245 F		800			
141.00.31	PC-245 F		1000			

PN-EN ISO 5172 PALNIKI DO CIĘCIA MASZYNOWE

ACETYLENOWO - TLENOWE

PROPANOWO - TLENOWE



PCM-243 A / F

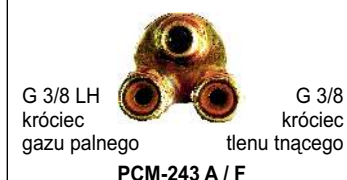


PCM-245 F

Rozmieszczenie i rozmiar króćców wlotowych

Opakowanie: pudło tekturowe	Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj gazu	Długość trzonu (mm)	Zakres cięcia (mm)	Średnica trzonu	Rodzaj dyszy tnącej
	132.00.10	PCM-243 F - inżektorowy	propan	205	3 + 300	Ø 30	MACH-OXY AIR LIQUIDE
	132.00.20	PCM-243 F - inżektorowy				Ø 32	
	133.00.10	PCM-243 A - inżektorowy	acetylen	205		Ø 30	
	133.00.20	PCM-243 A - inżektorowy				Ø 32	
	135.00.10	PCM-245 F - bezinżektorowy	propan	205		Ø 30	blokowa ze stożkiem "IC" 30 stopni
	135.00.20	PCM-245 F - bezinżektorowy				Ø 32	
		acetylen	205				

króciec tlenu podgrzewającego G 1/4



króciec tlenu tnącego G 3/8



- UWAGI:**
1. Na życzenie odbiorcy palnik może być wykonany o średnicy i długości trzonu innej niż podano wyżej - z zębatką lub bez zębatki.
 2. Zawory odcinające do palników maszynowych zamieszczone są na str. 19 katalogu w "Akcesoria"
 3. Palniki wykonuje się bez dysz tnących - informacja o doborze dysz znajduje się poniżej
 4. Należy stosować bezpieczniki na wlocie gazu palnego i tlenu podgrzewającego (zobacz str. 31)

Sugerowane dysze dla palników PC-245 F i PCM-245 F

Dysze do cięcia MACH-OXY AIR LIQUIDE (dla palników maszynowych PCM 243 A i F)

Rodzaj gazu	Foto	zakres grubości ciętego materiału (mm)								
		3 -10	10 - 25	25 - 50	50 - 80	80 -120	120 - 200	200 - 250	250 - 300	300 - 400
Acetylen (AC)		W000208517						W000208518		
		W000208508	W000208509	W000208510	W000208511	W000208512	W000208513	W000208514	W000208515	W000208516
Propan/GZ (PM)		W000208494						W000208495		
		W000208585	W000208486	W000208487	W000208488	W000208489	W000208490	W000208491	W000208492	W000208493

Dysze do cięcia blokowe firmy "SAF" (dla palników maszynowych PCM 245 F i palników PC - 245 F)

	zakres grub. (mm)	DYSZE TNĄCE SKŁADANE BLOKOWE „SAF”							
		GAZ	3 -10	10 - 25	25 - 50	50 - 80	80 -120	120 - 200	200 - 300
		Acetylen	7018-1590	7018-1591	7018-1592	7018-1593	7018-1594	7018-1595	7018-1596
Propan / GZ	7018-1600	7018-1601	7018-1602	7018-1603	7018-1604	7018-1605	7018-1606		

W procesie cięcia jakościowego palnikiem PCM-245 F, zalecamy stosować dysze firmy KOIKE