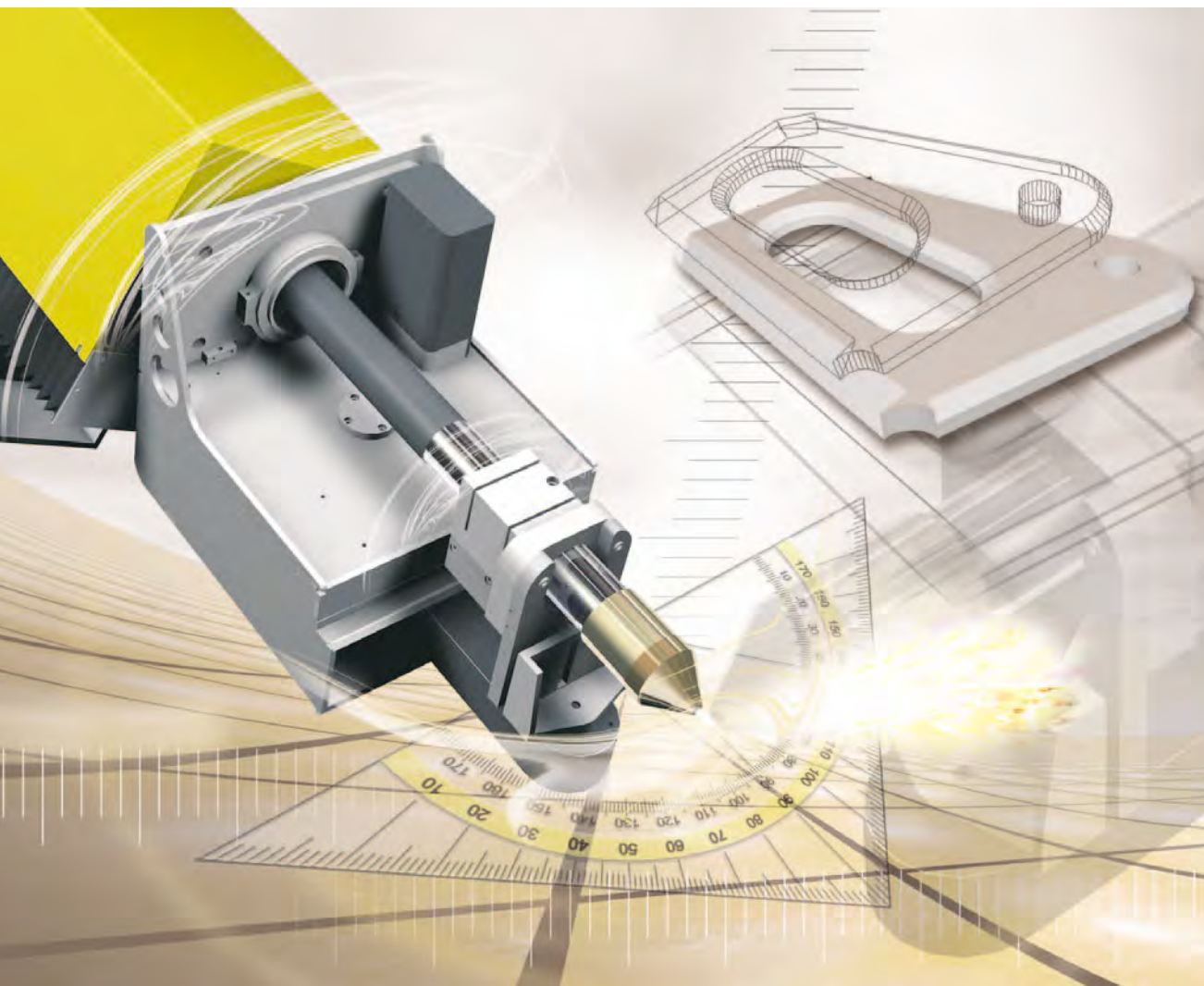




VBA – Wrist

PERFEKCYJNA JAKOŚĆ CIĘCIA



Maszyny



Procesy



Kontrola Numeryczna



Programowanie



Ochrona Środowiska



Głowica VBA-Wrist jest używana do cięcia ukosującego i profilowego w wymiarze 3D, elementów typu: rury, czasie zbiorników, sekcje profilowe oraz blachy.

Palnik plazmowy porusza się w pięciu osiach, przy użyciu silników AC. W połączeniu z kontrolerami Vision, gwarantowana jest duża precyzja cięcia ukosującego.

Dzięki budowie kompaktowej i stosunkowo niewielkiej wadze, głowica VBA - Wrist może być montowana na maszynach typu Suprarex.



Funkcje głowicy VBA – Wrist odpowiadają zupełnie nowym wyzwaniom. W przeciwieństwie do konwencjonalnych systemów, środek palnika pozostaje w niezmiennym położeniu podczas wykonywania obrotów. Głowica VBA – Wrist łączy wysoką precyzję z dużą produktywnością i może być użyta w wielu zastosowaniach. Integracja głowicy VBA–Wrist z systemem CNC pozwala na pełną kontrolę procesu ukosowania. Parametry procesu są automatycznie pobierane z bazy danych, dla różnych grubości materiałów i kątów ukosowania, co znakomicie ułatwia programowanie i zapewnia płynny proces cięcia.

Idealnie powtarzalne cykle cięcia ukosującego na "Y i "X", zapewniają wysoką jakość cięcia nawet przy detalach o bardzo skomplikowanych kształtach. System antykolizyjny i system kontroli wysokości palnika głowicy VBA - Wrist zmniejsza konieczność częstych przeglądów serwisowych głowicy, jak również wydłuża żywotność części zużywalnych i zamiennych.

Specyfikacja techniczna

Zakres pochyłu	± 60°
Obrót	± 540°
Wysokość podnoszenia	250 mm
Kąt ukosowania	± 50°
Prędkość pochyłu	45°/sek
Dokładność pozycjonowania	< ± 1°
Dokładność TCP	< ± 0,5 mm
Układ nastawy wysokości	dotykowy

Korzyści - głowica VBA - Wrist

- **Jedna inwestycja** – wiele zastosowań. Dzięki specjalnej budowie, głowica VBA – Wrist umożliwia również cięcie elementów 3 wymiarowych.
- **Specjalne moduły programowe** umożliwiają automatyzację cięcia rur i czasz zbiorników oraz zwiększają wydajność.
- **Optymalne rezultaty i precyzję cięcia** uzyskuje się dzięki specjalnym prowadnicom liniowym i serwowym mechanizmom, w połączeniu z systemami kontroli wysokości.
- **Głowica VBA – Wrist** może zastępować drogie instalacje zrobotyzowane. Opcjonalne wyposażenie do cięcia sekcji profilowych jest dostępne w zakresie ukosowania ± 110°.

**ESAB, Twój partner
w spawaniu i cięciu.**

Producent zastrzega sobie prawo do technicznych zmian i modyfikacji.



ESAB Sp. z o.o.
ul. Żelazna 9
40-952 Katowice
www.esab.pl

Biuro Handlowe ESAB
ul. Chorzowska 108
40-101 Katowice
Tel.: 0-32 351 11 00
Fax: 0-32 351 11 20
e-mail: info@esab.pl