



FALCON.

**EKONOMICZNE ROZWIĄZANIE.
WYDAJNY I NIEZAWODNY.**





FALCON.
Optymalny stosunek kosztów do
korzyści gwarantujący sukces.

FALCON może być używany do cięcia plazmowego, gazowego lub połączonych technologii plazmowo-gazowej. To czyni z FALCONA maszynę niezwykle uniwersalną, pozwalającą na realizowanie bieżącej produkcji oraz daje możliwości spełnienia

przyszłych wymagań użytkownika. Wymienione cechy maszyny oraz konkurencyjna cena, zapewniają doskonały stosunek ponoszonych kosztów do produktywności w tej klasie maszyn.



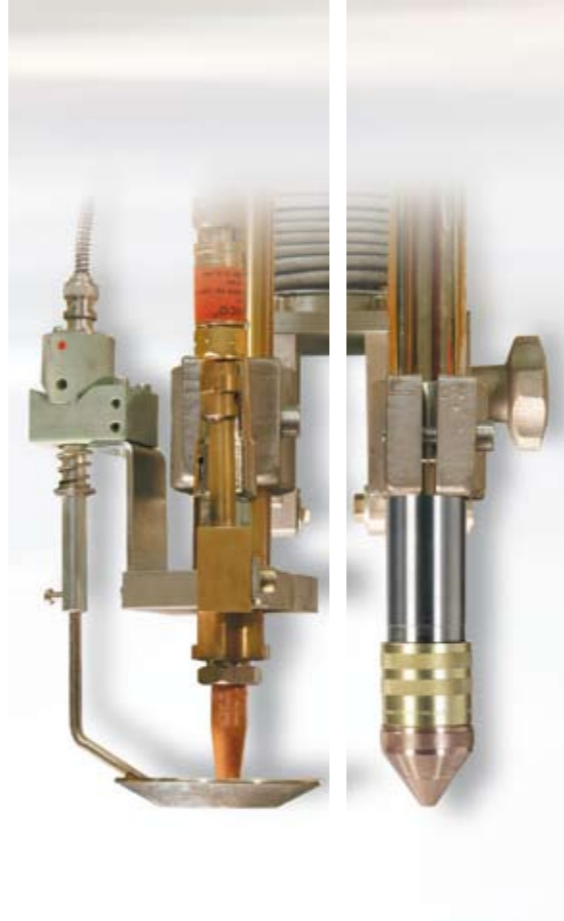
FALCON. Nowy wymiar w cięciu gazowym i plazmowym.

FALCON posiada solidną, wzmocnioną belkę portalową, zapewniającą doskonałą sztywność na całej szerokości maszyny. Nisko posadowiona szyna zewnętrzna znajduje się poniżej poziomu stołu do cięcia, co pozwala na łatwy załadunek i rozładunek

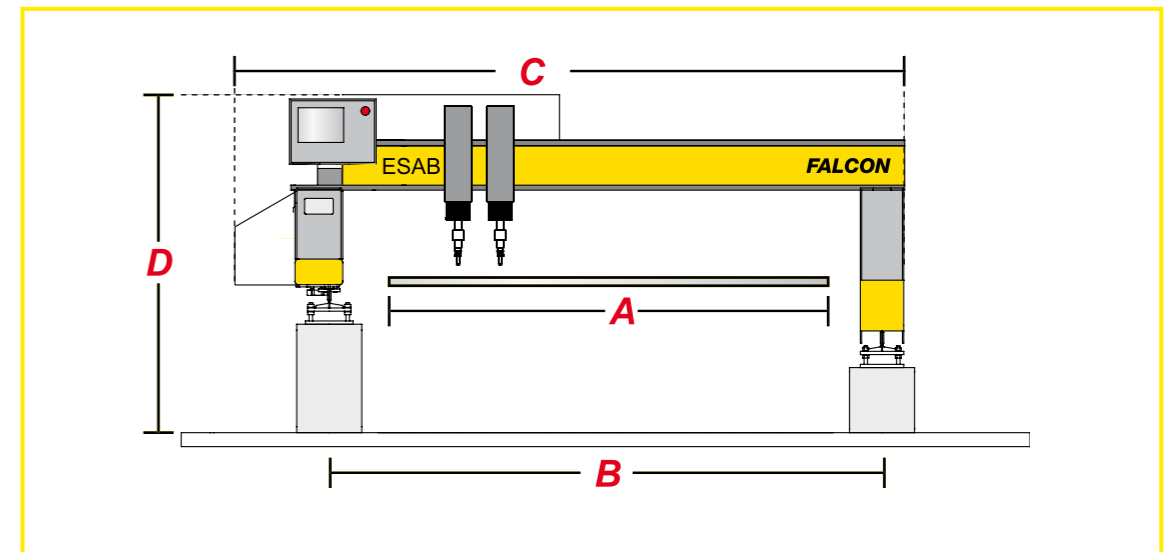
stołu przy użyciu wózka widłowego i minimalizuje ryzyko kolizji z maszyną. Napęd poprzeczny i wzdłużny z użyciem silników prądu zmiennego AC, zapewnia wysoką precyzję ruchu wzdłuż całej powierzchni cięcia.

Właściwości napędu poprzecznego FALCONA, realizowanego poprzez zębatkę i listwę zębatą, bezluzowe przekładnie i silniki, pozwalają uzyskiwać wysokie prędkości cięcia i pozycjonowania. Prowadnice liniowe wraz z silnikami AC prądu zmiennego zapewniają dokładne prowadzenie wózka palnikowego oraz płynny wzrost szybkości ruchu. Nowoczesna kon-

strukcja i wysoka jakość wykonania, redukują koszty konserwacji i remontów, zapewniając długą i bezawaryjną pracę maszyny. Dwa wózki narzędziowe są przyłączone do taśmy stalowej, która w przeciwieństwie do konwencjonalnej linki stalowej, jest niewrażliwa na osadzanie się na niej żużla. Wózki narzędziowe są pozycjonowane i mocowane w łatwy i szybki sposób.



Dane eksploatacyjne i specyfikacje.



Cięcie plazmą.

Systemy plazmowe ESAB-a są dostępne w różnych wersjach, z przeznaczeniem do cięcia stali węglowych, wysokostopowych i aluminium. Nastawy wysokości palnika są dokonywane precyzyjnie, w sposób automatyczny, z wykorzystaniem czujnika pojemnościowego przy nastawie wstępnej

oraz za pomocą pomiaru napięcia łuku w trakcie trwania procesu cięcia. Taki system zapewnia optymalną jakość ciętych elementów. ESAB-owski system zabezpieczeń przed kolizją może natychmiast zatrzymać proces cięcia i wyłączyć maszynę gdy zaistnieje taka konieczność.

Cięcie gazowe.

FALCON może być wyposażony w dwa palniki gazowe do cięcia blach ze stali węglowej o grubości do 150 mm. Każdy wózek narzędziowy jest wyposażony w niezawodne urządzenie zapłonowe. Zawory elektromagnetyczne pozwalają na realizację

automatycznego cyklu przebijania blach. Wysokość ustawienia palnika jest kontrolowana za pomocą pierścienia pojemnościowego, który automatycznie utrzymuje palnik na wysokości zapewniającej optymalną jakość cięcia.

Numeryczne systemy sterowania.

FALCON jest uniwersalną maszyną z przeznaczeniem do cięcia gazowego i plazmowego. Wszystkie procesy są kontrolowane poprzez system CNC. Liczne funkcje kontrolne, oprogramowanie i zintegrowana baza parametrów,

zawierająca 65 gotowych programów cięcia, pozwalają na uzyskiwanie wysokiej jakości i powtarzalności ciętych detali. System CNC jest bardzo prosty w użyciu i w rezultacie łączy niski poziom ponoszonych kosztów z wysoką wydajnością maszyny.

Specyfikacja danych maszyny FALCON

Wymiar maszyny (B)	3.000 mm
Szerokość cięcia jednym palnikiem (A)	2.000 mm
Grubość cięcia jednym palnikiem	100 mm
Szerokość cięcia dwoma palnikami (A)	2 x 1000 mm
Grubość cięcia dwoma palnikami	60 mm
Bazowa długość torów	8.000 mm
Wysokość torów	950/500 mm
Max. grubość przebijania	150 mm
Grubość cięcia dwoma palnikami	100 mm
Zalecana prędkość procesowa	50 – 6.000 mm/min
Prędkość pozycjonowania	9.000 mm/min
Ilość wózków narzędziowych	2
Gazy palne	propan
Napięcie zasilania	230 / 50 V/Hz
Zapotrzebowanie na moc	~ 2.000 VA
Długość maszyny	1.950 mm
Wysokość maszyny (D)	1.900 mm
Wysokość stołu do cięcia	700 mm
Szerokość maszyny (C)	3.400 mm

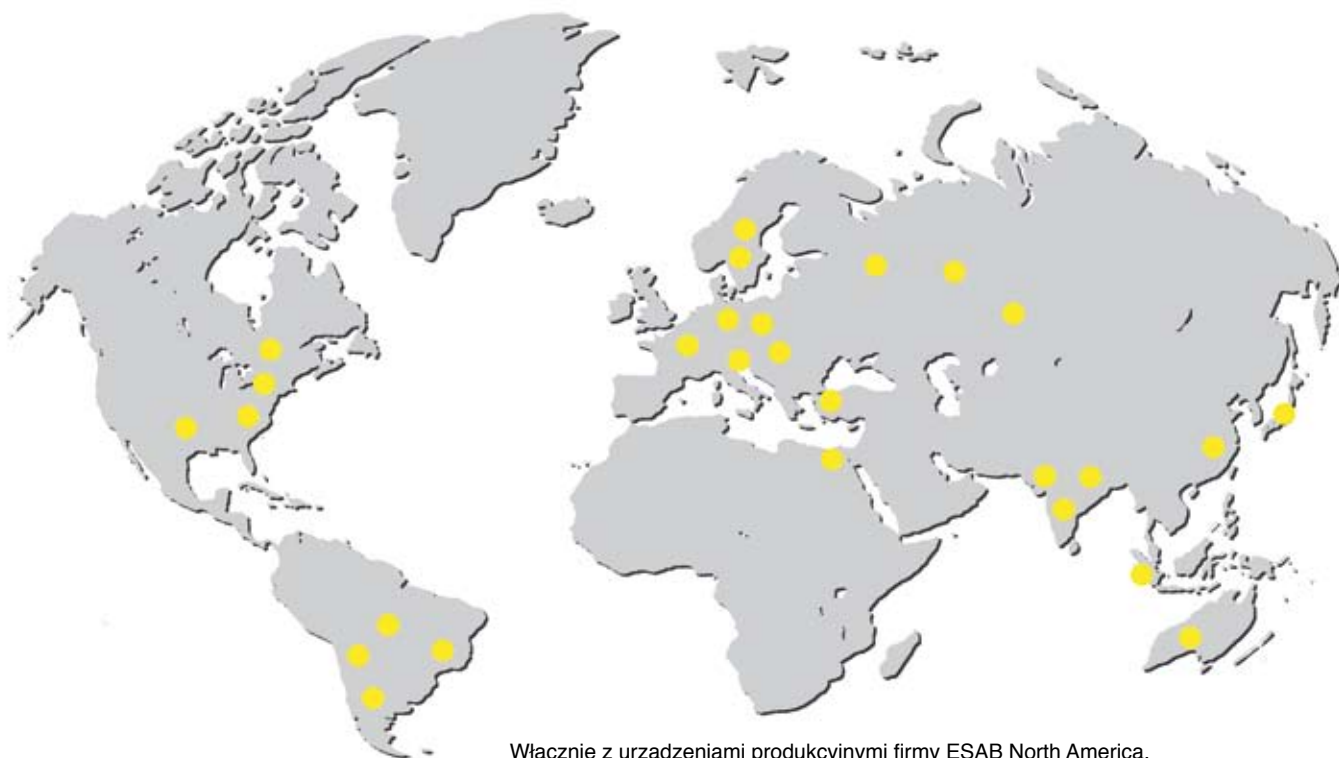
Dane dotyczące zespołowej wypalarki plazmowej (patrz broszura ESP-150)

ESAB. Twój partner w spawaniu i cięciu.



Siedemdziesiąt lat doświadczeń i konsekwentne ukierunkowanie na potrzeby naszych klientów są bazą dla uwieńczonego sukcesem szerokiego wachlarza naszych maszyn do cięcia. W harmonii z technologią cięcia termicznego - plazmowego - gazowego i laserowego firma ESAB rozwinęła program maszyn, który łączy efektywnie najlepszą jakość i szybkość cięcia i umożliwia inteligentną integrację w zautomatyzowanych procesach produkcyjnych.

Także firma FALCON posiada wkład w wielu gałęziach w celu optymalizacji produkcji i zwiększania korzyści ekonomicznych naszych klientów.



Włącznie z urządzeniami produkcyjnymi firmy ESAB North America, 100% firmy-córki Anderson Group Inc.



ESAB Sp. z o.o
ul. Żelazna 9
40-952 Katowice

www.esab.pl

Biuro Handlowe ESAB
ul. Chorzowska 108
40-101 Katowice
Tel.: 0-32 351 11 00
Fax: 0-32 351 11 20
e-mail: info@esab.pl