



# Ściernice do szlifowania

## Wybór właściwego produktu

### MATERIAŁY ŚCIERNE

#### Ściernice diamentowe (D)

Ściernice diamentowe do optymalne narzędzia do szlifowania węglików i innych materiałów niemetalowych. Ich wykorzystanie zmniejsza koszty eksploatacji ściernic wydłużając ich czas eksploatacji. Ściernice diamentowe uzyskują wysoki poziom usuwania naddatku i doskonałe wyniki pracy.

#### Ściernice CBN (regularny azotek boru)

Regularny azotek boru jest najlepszym rozwiązaniem do szlifowania stali szybko tnącej HSS i stopów na bazie niklu. Ściernice CBN to logiczny wybór jeśli wymagania zastosowania obejmują zmniejszenia zużycia i przegrzewania -ściernice CBN osiągają bowiem lepsze wyniki ostrzenia.

### GŁADKOŚĆ POWIERZCHNI I GRANULACJA

Wielkość ziarna ma wpływ na gładkość obrabianej powierzchni i usuwanie naddatku.

- Ziarno 126: szlifowanie zgrubne
- Ziarno 91/107 szlifowanie pół-wykańczające
- Ziarno 64: szlifowanie wykańczające

### KONCENTRACJA

50: dla dużych powierzchni (2,2 karata na  $cm^3$ )

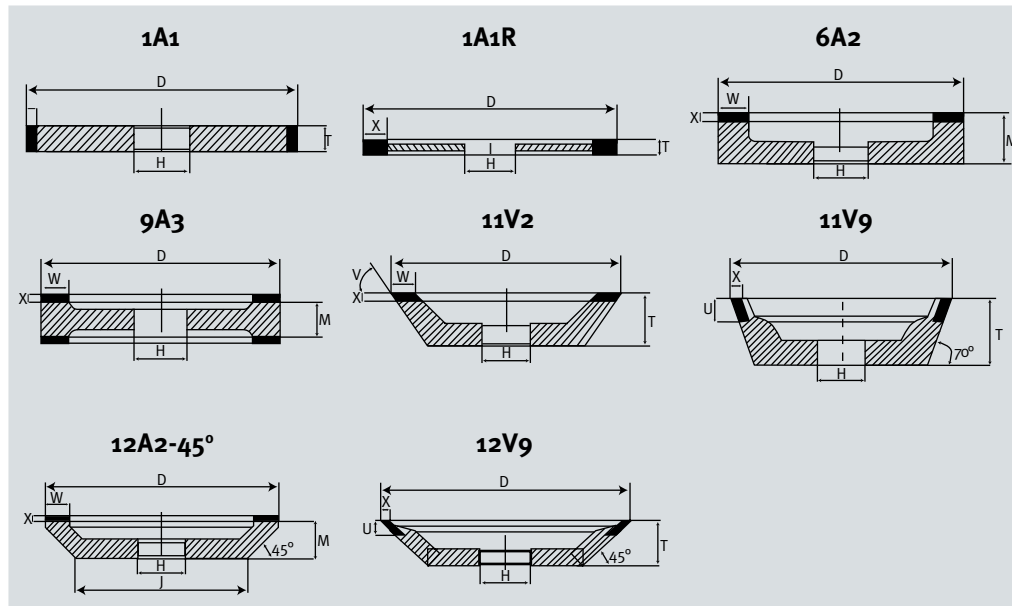
75: odpowiednie dla większości zastosowań standardowych (3,3 karata na  $cm^3$ )

Koncentracja ma wpływ na tempo usuwania naddatku i geometrię obrabianego detalu.

### SPOIWO

Żywica jest niezwykle wszechstronna i można ją wykorzystać do szlifowania na sucho i na mokro.



### KSZTAŁTY ŚCIERNIC





## Jak osiągnąć maksimum korzyści ze stosowania ściernic superściernych

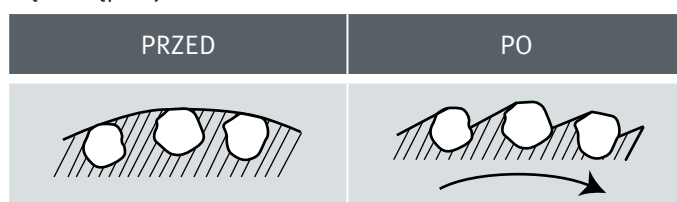
### PRĘDKOŚĆ ŚCIERNICY

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ ROBOCZA		
	 Na sucho	 Na mokro
Ściernice diamentowe	15m/s	25m/s
CBN	15 - 25m/s	25 - 35m/s

Zarówno ściernice CBN jak i diamentowe mogą pracować z chłodziwem lub bez chłodziwa.

### OTWIERANIE CZOŁA ŚCIERNICY

W celu otwarcia czoła ściernicy diamentowej lub CBN należy użyć osetki ścierniej, która wytworzy na wyrobie krawędź tnącą. W trakcie tej operacji usuwana jest część spoiwa żywicznego, pokrywającego ziarna ściernie, co oznacza że proces szlifowania nie rozpoczyna się na stępionych ziarnach.



DIAMENTOWE CZY CBN
ziarno 126 lub grubsze ... użyj osetki nr sita 150
ziarno 54 -107 ... użyj osetki nr sita 220
ziarno 46 lub drobniejsze ... użyj osetki nr sita 320

Porada: Lepsze wyniki osiąga się wkładając osetkę do wody lub emulsji olejowej przed rozpoczęciem pracy, ponieważ powoduje to, że nie powstaje pył.



# Ściernice do szlifowania

## Diamantowe

### 1A1

Granulacja	Specyfikacja	D	T	H	X	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13
91	D91C75R	100	4	20	3	1	69014173419*	8711479425332

\* na zamówienie

### 6A2

Granulacja	Specyfikacja	D	M	H	W	X	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13
91	D91C50R	100	18	20	12	2	1	66260396522	8711479425349
		150	18	20	15	2	1	69014169823*	8711479425356

\* na zamówienie

### 12A2 45°

Granulacja	Specyfikacja	D	M	H	W	X	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13
64	D64C75R	100	23	20	5	2	1	66260399024*	8711479425363
126	D126C75R	100	23	20	5	2	1	69014173127*	8711479425387
64	D64C75R	125	23	20	6	3	1	66260389829*	8711479425417
126	D126C75R	125	23	20	6	3	1	69014166130*	8711479425424

\* na zamówienie

### 9A3

Granulacja	Specyfikacja	D	M	H	W	X	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13
64	D64C50R	175	30	20	5	2	1	69014169434*	8711479425431
126	D126C75R	175	30	20	5	2	1	66260398236*	8711479425448

\* na zamówienie

### 11V2

Granulacja	Specyfikacja	D	T	H	W	X	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13
126	D126C75R	100	25	20	5	3	1	69014162637*	8711479425455

\* na zamówienie

### 11V9

Granulacja	Specyfikacja	D	T	H	X	U	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13
64	D64C75R	75	30	20	2	10	1	66260396538*	8711479425462
126	D126C75R	75	30	20	2	10	1	66260392839*	8711479425479
64	D64C75R	100	35	20	2	10	1	69014167641*	8711479425486
126	D126C75R	100	35	20	2	10	1	69014166642*	8711479425493

\* na zamówienie



## 12V9

Granulacja	Specyfikacja	D	T	H	X	U	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13
126	D126C75R	75	20	20	2	6	1	69014167444*	8711479425509
64	D64C75R	75	20	20	2	6	1	66260399045*	8711479425516
126	D126C75R	100	20	20	2	6	1	69014183741*	8711479425523
91	D91C75R	100	20	20	2	6	1	66260391649*	8711479425547

\* na zamówienie

## 1A1R

Granulacja	Specyfikacja	D	T	H	X	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13
126	D126C75R	100	1	20	5	1	66260396050*	8711479425554
		125	1	20	5	1	69014165351*	8711479425578
		150	1	20	5	1	69014165852*	8711479425592

\* na zamówienie

## CBN

### 12A2 45°

Granulacja	Specyfikacja	D	M	H	W	X	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13
126	B126C50R	100	23	20	5	2	1	66260395028*	8711479425622
		125	23	20	6	3	1	69014177031*	8711479425646

\* na zamówienie

## 11V9

Granulacja	Specyfikacja	D	T	H	X	U	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13
126	B126C75R	75	30	20	2	10	1	66260396540	8711479425677
		100	35	20	2	10	1	69014166843*	8711479425707

\* na zamówienie

## 12V9

Granulacja	Specyfikacja	D	T	H	X	U	Ilość szt./opak.	Nr produktu	Kod EAN 13
107	B107C75R	75	20	20	2	6	1	66260396646	8711479425721
		100	20	20	2	6	1	66260396448*	8711479425745

\* na zamówienie