

Caddy® Mig C160i

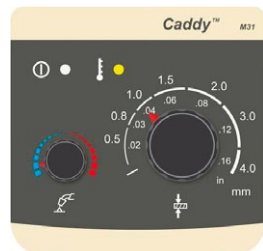
Caddy® Mig C160i to niewielki półautomat do spawania metodą MAG stali niskowęglowej drutami litymi oraz proszkowymi samoosłonowymi. Intuicyjna i prosta nastawa parametrów spawania sprawia, że urządzenie dedykowane jest praktycznie dla każdego użytkownika, przy zachowaniu najwyższej jakości wykonywanych prac spawalniczych w warsztacie oraz w terenie.

Urządzenie dedykowane jest do spawania stali niskowęglowej przy zastosowaniu drutów litych i proszkowych o średnicy 0,8mm. To najlepsze rozwiązania do wykonywania wszelkiego rodzaju prac remontowych i montażowych w terenie przy zasilaniu z sieci jednofazowej 230V lub z generatora prądotwórczego o mocy 5,5 kVA.



ZASTOSOWANIE:

Remonty, naprawy oraz produkcja
Gospodarstwa domowe i rolnicze
Wykonywanie spoin szczepnych
Lekkie konstrukcje stalowe
Naprawy samochodowe



Typ urządzenia	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania	Masa	Numer katalogowy
Caddy®Mig C160i	230V 50Hz / 16A	35% 150A 60% 120A 100% 100A	11,4kg	0349310850

DOSTAWA OBEJMUJE:

Przewód zasilający z wtyczką 230V 16A 3m, wąż gazowy z zaciskami, przewód masowy 3m, uchwyt spawalniczy MXL 180 3m, naramiennik, szpula z drutem OK 12.51 0,8mm (1kg)

Wyposażenie dodatkowe:

	Numer katalogowy
Wózek transportowy	0459366887
Drut lity Fe - OK12.51 0,8mm - 5kg	1251084600
Drut proszkowy samoosłonowy Fe - Coreshield 15 0,8mm - 5kg	35UE084630