

Wytwarzanie wież elektrowni wiatrowych

Specjalne rozwiązania dla specjalnych klientów

Tajemnica efektywnej produkcji wież elektrowni wiatrowych polega na niezakłóconym przepływie elementów w fabryce. Korzyści płynące z wysokiej szybkości stapiania mogą zostać całkowicie utracone, jeśli obsługa lub ustawianie elementów zabierają zbyt wiele czasu. ESAB jest w stanie pomóc w procesie spawania i cięcia podczas wytwarzania wież elektrowni wiatrowych i dostarczyć rozwiązania dokładnie dopasowane do każdego etapu produkcji.

Kompletny pakiet firmy ESAB zapewnia współpracę z jednym dostawcą w zakresie produktu, serwisu i wsparcia. Skutkuje to efektywną organizacją dużych projektów, niezmiennymi kosztami i ustalonym harmonogramem prac. Niezakłócony przebieg produkcji stanowi element końcowego produktu.

Możliwe jest wysoko wydajne spawanie z szybkością stapiania do 40 kg/h przy użyciu głowicy typu tandem twin i metody spawania łukiem krytym. Proces ten jest specjalnie przeznaczony do wytwarzania wież elektrowni wiatrowych i pozwala na osiągnięcie korzyści związanych ze zmniejszoną ilością spoin i prostszym ich przygotowaniem. To połączenie pozwala na radykalne zmniejszenie czasu potrzebnego na spawanie i zwiększenie wydajności.

ESAB zapewnia także specjalną kombinację drutu i topnika pozwalającą wyeliminować główne przeszkody takie, jak zmniejszona udarność w obrębie spoiny, i utrudnione usuwanie żużla z wąskich złączy. Druk OKAutrod 12.22 oraz topnik OK 10.72 produkcji ESAB zapewniają wysoką udarność w temperaturze -50°C , co pozwala sprostać oczekiwaniom dotyczącym morskich wież wiatraków elektroenergetycznych.



Wytwarzanie wież elektrowni wiatrowych przy pomocy systemu słupowysięgników