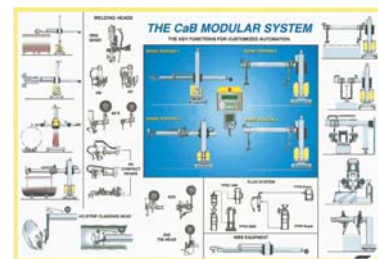


Spawanie belek konstrukcyjnych

ESAB oferuje różnorodne rozwiązania służące do spawania belek konstrukcyjnych – od prostych traktorów do w pełni zautomatyzowanych linii produkcyjnych do produkcji wszelkich rodzajów belek – typu I, T, L, z szerokimi pasami, słupów, belek klinowych i niesymetrycznych. Ogromne doświadczenie w tej dziedzinie, jakim dysponuje ESAB, pozwala na uzyskanie optymalnej jakości przy maksymalnej wydajności produkcji. Poniżej zaprezentowano przykłady urządzeń do spawania belek. W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt.

Spawanie belek przy pomocy słupowysięgników

- Spawanie wielu rodzajów belek przy pomocy różnych konfiguracji standardowych słupowysięgników
- Dostępne metody, to: łuk kryty, łuk kryty w wersji tandem, MIG, spawanie drutem rdzeniowym i spawanie aluminium
- Zintegrowane sterowniki A2-A6 PEH
- Głowice spawalnicze A2/A6
- Opcje śledzenia złącza można dostosować do specyficznych kształtów, np. belek naczep samochodowych.



Automat do spawania aluminiowych belek naczep samochodowych

- Wąski, precyzyjny tor jazdy
- Obracana podstawa pozwala na spawanie z obu stron toru
- Unikalny system śledzenia złącza pozwala na odpowiednie pozycjonowanie głowicy w ślad za zmianami kształtu belki
- Spawanie metodą MIG ze źródłem prądu AristoMIG 450 oraz zintegrowanym systemem odprowadzania dymów



Automat do spawania belek naczep samochodowych łukiem krytym

- Dostępna wersja na wąskim, kompaktowym torze lub na standardowym wózku
- CaB 300 do belek naczep samochodowych; CaB 460 do większych profili
- Wyposażony w głowice spawalnicze A2 lub A6, sterowniki A2-A6 PEH, układ śledzenia złącza, system podawania i odzyskiwania topnika
- Obracana podstawa pozwala na spawanie z obu stron toru
- Może być wyposażony w platformę na 4 beczki MP na drut spawalniczy, 475 kg każda, do podwójnych głowic twin-arc
- Dostępny również w wersji do metody GMAW z drutem rdzeniowym z rdzeniem topnikowym lub metalicznym



Automat Walltrac ze słupowysięgnikiem montowanym na ścianie

- Do produkcji różnych profili takich, jak I/H, dźwigarów skrzynkowych i konstrukcji niesymetrycznych
- Zminimalizowana powierzchnia dzięki pojedynczemu torowi
- Umożliwia spawanie wzdłużne i poprzeczne
- Wyposażony w głowice spawalnicze A6, sterowniki A2-A6 PEH i układy automatycznego śledzenia złącza GMD

