

Automat do obwodowego spawania zbiorników magazynowych A6 Circotech

- Automat z własnym napędem do spawania obwodów w pozycji naściennej metodą pod topnikiem
- Przeznaczony do wznoszenia na miejscu dużych zbiorników, silosów, pieców hutniczych i innych obiektów cylindrycznych
- Dostępny w wersji jedno i dwustronnej
- Zależnie od wersji możliwe jest przemieszczanie się automatu po górnej krawędzi konstrukcji, po czasowo zamontowanym, naściennym torze, lub na niezależnym od konstrukcji pierścieniu ułożonym wokół zbiornika.
- Wyposażony w kabinę z osłoną zapewniającą bezpieczeństwo i łatwy dostęp do urządzeń sterujących
- Standardowe wyposażenie zawiera sprzęt spawalniczy SAW do pojedynczego lub opcjonalnie podwójnego drutu
- Wyposażony w system podawania i odzyskiwania topnika



Informacje do zamówienia

Kompletny automat A6 Circotech Prosimy o kontakt z ESAB
 Podstawowy system zawiera: Głowicę do spawania łukiem krytym A6 z układem suportów ręcznych, sterownik A2-A6 PEH, kabinę zabezpieczającą przed warunkami atmosferycznymi, źródło prądu LAF 1000, zasobnik topnika 6 L, pas podtrzymujący topnik, pakiet przewodów 50 m

Dane techniczne

Wysokość łączonych blach, mm	1000-3000
Grubość blachy, mm	8-35
Krzywizna konstrukcji, minimalny promień, mm	4000

