

# ESAB CaB 300S

## Słupowysięgnik do efektywnej automatyzacji spawania

W produkcji przemysłowej gdzie liczy się wysoka rentowność najlepszym rozwiązaniem jest automatyzacja.

Słupowysięgnik CaB 300S może być najlepszym sposobem na wzrost opłacalności procesu spawania.

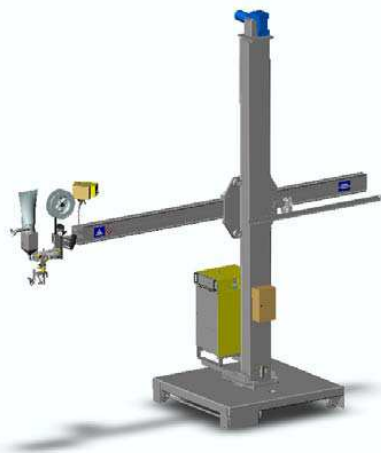
Ten sprawdzony produkt został jeszcze bardziej ulepszony.

### Nowe właściwości:

- Przetwornik impulsowy (enkoder) do kontroli prędkości posuwu i podawania drutu.
- System elektryczny przewiduje możliwość prowadzenia spawania z lub bez nadzoru kamery.
- Opcjonalnie śledzenie spoiny nadzorowane kamerą.
- Opcjonalna możliwość sterowania zaworem topnika/gazu za pomocą zdalnego sterownika.
- Uniwersalne zabezpieczenie przed przewróceniem pasujące do różnych rodzajów szyn.
- Duży wybór głowic spawalniczych.

### Konstrukcja

Słupowysięgnik CaB 300S został zaprojektowany do obsługi zautomatyzowanych systemów w środowisku przemysłowym. Kolumna ustawiona jest w sposób niecentryczny, dzięki czemu wysięgnik wraz z głowicą spawalniczą jest zawsze ustawiony w jednej linii z osią przejezdnej podstawy kolumny. Umożliwia to spawanie cylindrycznych przedmiotów posadowionych na obrotnikach rolkowych na tym samym podtorzu co wózek słupowysięgnika. Zasięg roboczy CaB 300S jest bardzo duży zarówno w płaszczyźnie pionowej jak i poziomej. Obracana o  $\pm 180^\circ$  kolumna zapewnia praktycznie nieograniczone możliwości. CaB 300S może pracować z lub bez systemu obserwacji procesu, co jednocześnie decyduje o umiejscowieniu sterownika PEK.



CaB 300S

Słupowysięgnik o wymiarach 4x4 m, tzn. o zakresie roboczym w pionie i poziomie równym 4 metry, może być obciążony masą 150kg na końcu wysięgnika poruszanego za pomocą mechanizmu zębatkowego.

Nośność taka w zupełności wystarcza do zamontowania w pełni wyposażonej głowicy do wysokowydajnego spawania łukiem krytym pod topnikiem lub metodą MIG/MAG.

### Wydajność...

Systemy spawalnicze A2 i A6 z sterownikiem procesu PEK można łatwo połączyć z słupowysięgnikiem CaB 300S i w ten sposób obsługiwać cały proces spawania wzdłużnego lub obwodowego. Wbudowany wspornik obrotowy na końcu wysięgnika umożliwia sterowanie posuwem roboczym głowicy za pomocą ruchu samego wysięgnika lub ruchu całej kolumny na wózku szynowym.

Wystarczy jeszcze wybrać prostownik lub transformator z rodziny źródeł prądu LAF lub TAF i stanowisko robocze jest gotowe – bardzo skuteczne i wydajne urządzenie.

### ...i bezpieczeństwo

Niskie napięcie sterujące pozwala na spawanie w wilgotnym środowisku i ograniczonej przestrzeni. Słupowysięgnik wyposażony jest w zabezpieczenie przed opadnięciem wysięgnika, które natychmiast blokuje wysięgnik w przypadku awarii. Uniwersalne zabezpieczenie przed przechyleniem pasujące do szyn SJ50, A45, A55 i A65 jest na wyposażeniu standardowym, aby zapobiegać wszelkim wypadkom

## Dane techniczne, Kolumna

Efektywny zasięg roboczy (m)	3	4	5
Wysokość wysięgnika <b>A</b> (max mm) z wózkiem szynowym (min mm)	4070 930	5070 930	6070 930
Wysokość wysięgnika <b>B</b> (max mm) z betonową podstawą (min mm)	3955 815	4855 815	5955 815
Wysokość wysięgnika <b>C</b> (max mm) z stalową płytą bazową (min mm)	3750 610	4750 610	5750 610
Wysokość całkowita <b>D</b> z wózkiem szynowym (mm)	5170	6170	7170
Wysokość całkowita <b>E</b> z betonową podstawą (mm)	5055	6055	7055
Wysokość całkowita <b>F</b> z stalową płytą bazową (mm)	4850	5850	6850
Prędkość podnoszenia (m/min)	0,7	0,7	0,7
Całkowita nośność platformy słupowysięgnika (max kg)	600	600	600

## Dane techniczne, wysięgnik

Wysuw <b>G</b> (max mm)	3580	4580	5580
(min mm)	540	540	540
Dopuszczalne obciążenia			
- całkowite (max kg)	300	220	150
- na 1 końcu (max kg)	240	150	75
Średnica opisana na przekroju poprzecznym <b>H</b> (mm)	325	325	325
Prędkość spawania (m/min)	0,1-2,0	0,1-2,0	0,1-2,0
Prędkość przesuwu (m/min)	2,0	2,0	2,0

## Dane techniczne, wózek szynowy

Szerokość toru <b>L</b> , wewnętrzna (mm)	1730
Szerokość x długość (mm)	2060 x 2330
Wysokość <b>I</b> (mm)	365
Prędkość spawania (m/min)	0,1-2,0
Prędkość przesuwu (m/min)	2,0
Masa całkowita (kg)	1670

## Dane techniczne, podstawa betonowa

Szerokość x długość (mm)	2060 x 2100
Wysokość <b>J</b> (mm)	250
Masa całkowita (kg)	1550

## Dane techniczne, płyta stalowa

Szerokość x długość (mm)	1100 x 1100
Wysokość <b>K</b> (mm)	40
Masa całkowita (kg)	350

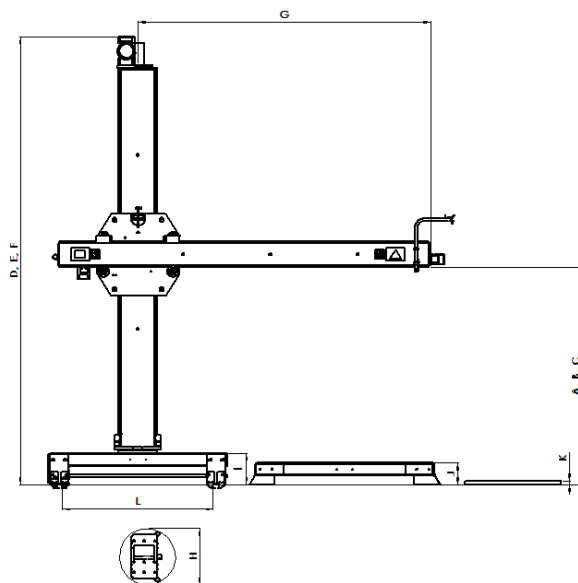
## Informacje dot. zamawiania

Zasięg roboczy	Wózek szynowy	Podstawa betonowa	Płyta stalowa
	Nr części	Nr części	Nr części
3x3	0443 222 920	0443 227 920	0443 227 940
4x4	0443 222 921	0443 227 921	0443 227 941
5x5	0443 222 922	0443 227 922	0443 227 942

### Przygotowanie pod kamerę:

3x3	0443 222 930	0443 227 930	0443 227 950
4x4	0443 222 931	0443 227 931	0443 227 951
5x5	0443 222 932	0443 227 932	0443 227 952

Inne kombinacje zasięgów roboczych i podstaw dostępne na zamówienie.



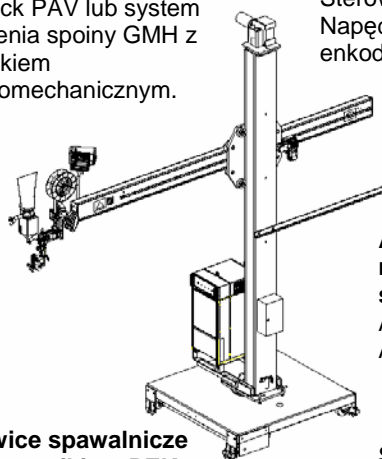
## Zatwierdzony osprzęt spawalniczy dla CaB 300S, w pełni kompatybilne moduły

### Śledzenie spoiny i pozycjonowanie głowicy.

Joystick PAV lub system śledzenia spoiny GMH z czujnikiem elektromechanicznym.

### Opcje.

System podglądu kamerą  
Sterowanie zaworem topnika  
Napędy sterowane enkoderem.



**Aksesoria do następujących systemów:**  
A2 MIG/MAG  
A2 SAW, A6 SAW

### Główce spawalnicze z sterownikiem PEK.

A2 S Mini Master  
A6 S Arc Master  
oraz osprzęt do szpuli drutu montowanej z tyłu.

### Sprzęt do obsługi topnika:

OPC Super  
FFRS Super

### Źródła prądu

LAF 631 Arc Power	śr. kabla spawalniczego	1 x 120 mm <sup>2</sup>
TAF 801 Arc Power	"-	2 x 95 mm <sup>2</sup>
LAF 1001 Arc Power	"-	2 x 95 mm <sup>2</sup>
LAF/TAF 1251 Arc Power	"-	2 x 120 mm <sup>2</sup>
LAF 1601 Arc Power	"-	3 x 120 mm <sup>2</sup>

2010-03-10 / ESAB zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian specyfikacji bez powiadomienia.



ESAB AB  
Welding Equipment  
SE-695 81 LAXÅ SWEDEN  
Phone: +46 584 81000  
Fax: +46 584 411721  
E-mail: info@esab.se

www.esab.com

