

Urządzenia SEAMER ED do spawania wzdłużnego od zewnętrznego

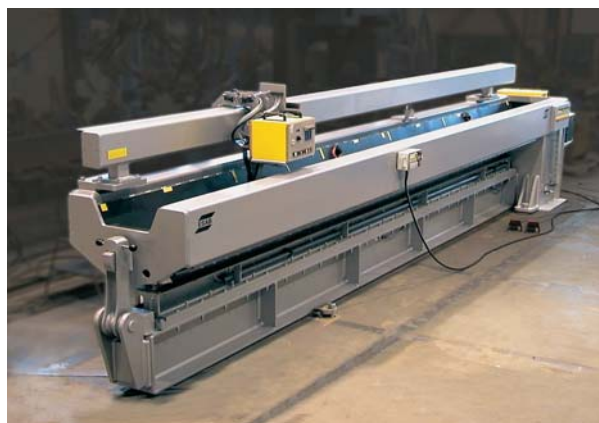
- Najlepsze rozwiązanie do jakościowego spawania wzdłużnego blach płaskich, zbiorników lub innych elementów cylindrycznych.
- Dostarczone urządzenia są gotowe do pracy
- Długości spawania od 1,5 do 6 m, średnice elementów spawanych od 180 do 1000 mm (opcja 1500 mm)
- Łatwe ustawianie blach przy pomocy światła lasera
- Opcjonalnie dostępne są, pneumatycznie sterowane, zderzaki do pozycjonowania blach
- Podkładka spoiny chłodzona cieczą
- Miedziana podkładka spoiny z nadmuchem gazu osłony grani w procesach spawania plazmą i TIG
- Układ sterowania ze sterownikiem PLC z opcją sterowania ręcznego i automatycznego.



Dane techniczne	ED15H10	ED20H10	ED30H10	ED40H10	ED60H10
Długość nominalna, mm	1500	2000	3000	4000	6000
Długość spoiny, mm	1750	2250	3250	4250	6250
Min. średnica, mm	180	180	250	350	600
Maks. standardowa średnica, mm	1000	1000	1000	1000	1000
Grubość blachy, bez spoin szczepnych, mm	1-8	1-8	1-8	1-8	1-8
Maks. grubość blachy szczepionej, mm	10	10	10	10	10

Urządzenia SEAMER ID do spawania wzdłużnego od wewnątrz

- Najlepsze rozwiązanie do jakościowego spawania wzdłużnego blach płaskich, zbiorników lub innych elementów cylindrycznych.
- Dostarczone urządzenia są gotowe do pracy
- Maks. długość złącza – 6 m, a średnice elementów większe, niż 1500 mm
- Łatwe ustawianie blach przy pomocy światła lasera
- Opcjonalnie dostępne są, pneumatycznie sterowane, zderzaki do pozycjonowania blach
- Podkładka spoiny chłodzona cieczą
- Miedziana podkładka spoiny z nadmuchem gazu osłony grani w procesach spawania plazmą i TIG
- Układ sterowania ze sterownikiem PLC z opcją sterowania ręcznego i automatycznego.



Dane techniczne	ID40H10	ID60H10
Długość nominalna, mm	4000	6000
Długość spoiny, mm	4250	6250
Min. średnica, mm	1500	1500
Grubość blachy, bez spoin szczepnych, mm	1-8	1-8
Maks. grubość blachy, szczepionej, mm	10	10

Urządzenia do spawania wzdluznego, ciag dalszy

Informacje do zamowienia

Pakiet*	ED15H10	ED20H10	ED30H10	ED40H10	ED60H10	ID40H10	ID60H10
SAW1	PH10695000	PH10695100	PH10695200	PH10695300	PH10695400	PH10696300	PH10696400
SAW2	PH10630900	PH10631000	PH10631100	PH10631200	PH10631300	PH10637600	PH10637700
MIG1	PH10695500	PH10695600	PH10695700	PH10695800	PH10695900	PH10696500	PH10696600
MIG2	PH10631400	PH10631500	PH10631600	PH10631700	PH10631800	PH10637800	PH10637900
MIG3	PH10631900	PH10632000	PH10632100	PH10632200	PH10632300	PH10638000	PH10638100
TIG1	PH10632400	PH10632500	PH10632600	PH10632700	PH10632800	PH10638200	PH10638300
TIG2	PH10632900	PH10633000	PH10633100	PH10633200	PH10633300	PH10638400	PH10638500
Plazma 1	PH10633400	PH10633500	PH10633600	PH10633700	PH10633800	PH10638600	PH10638700
Plazma 2	PH10633900	PH10634000	PH10634100	PH10634200	PH10634300	PH10638800	PH10638900
Plazma 3	PH10634400	PH10634500	PH10634600	PH10634700	PH10634800	PH10639000	PH10639100

*Pakiet – zobacz liste ponizej

Opcje i akcesoria

Urządzenia ED zewnętrzne	ED15H10	ED20H10	ED30H10	ED40H10	ED60H10
Postument zwiększający wysokość, 500 mm	PH10639200	PH10639300	PH10639400	PH10639500	PH10639600
Zderzak pneumatyczny, wymagana ilość	2	2	2	2	2
Pierścień oporowy	PH10639800	PH10639900	PH10640000	PH10640100	PH10640200

Sterowanie AVC dla sprzętu plazmowego..... PH10642200

Zderzak pneumatyczny dla typu ID (wymagane 3 szt.)..... PH10645900

*Pakiety

SAW1	źródło prądu LAF 635, głowica A2S ze sterownikiem A2-A6 PEH, zespół odzyskiwania topnika OPC
SAW2	źródło prądu LAF 1000, głowica A2S ze sterownikiem A2-A6 PEH, zespół odzyskiwania topnika OPC
MIG1	źródło prądu OrigoMig 500tw, podajnik drutu OrigoFeed 4804 M14w, uchwyt maszynowy MIG
MIG2	źródło prądu AristoMig 400w, podajnik drutu AristoFeed 4804w MA6, uchwyt maszynowy MIG
MIG3	źródło prądu AristoMig 500w, podajnik drutu AristoFeed 4804w MA6, uchwyt maszynowy MIG
TIG1	źródło prądu AristoTig 400w, uchwyt maszynowy TIG BTE500M
TIG 2	źródło prądu AristoTig 400w, podajnik zimnego drutu MEI 21, uchwyt maszynowy TIG BTE500M
Plazma 1	źródło prądu PLW 202, podajnik zimnego drutu CWC3/CWF1, uchwyt maszynowy PTM 150
Plazma 2	źródło prądu PLW 402, podajnik zimnego drutu CWC3/CWF1, uchwyt maszynowy PT 300
Plazma 3	źródło prądu PLW 402, podajnik zimnego drutu CWC3/CWF1, uchwyt maszynowy PT 8

