

Głowica spawalnicza A22 POC 12-60 do spawania rur w dnie sitowym metodą TIG

- Przeznaczona do spawania wszelkiego rodzaju połączeń typu rura – dno-sitowe
- Umożliwia spawanie rur o średnicy zewnętrznej od 12 do 60 mm
- Ustawienie głowicy przy pomocy specjalnych trzpieni centrujących dostępnych standardowo dla rur o średnicy wewnętrznej od 9,9 mm
- Przeznaczone do użycia ze źródłami prądu Aristo™ MechTig C 2002i oraz Aristo™ MechTig 4000i ze sterownikiem MechControl 2 lub 4
- Posiada wbudowany podajnik zimnego drutu
- Dostępna jest jedynie wersja chłodzona cieczą
- W komplecie pakiet przewodów długości 8 m



Informacje do zamówienia

A22 POC 12-60 0443 930 880

Opcje i akcesoria

Bloczek odciążający 0332 330 005

Wspornik 3 punktowy z uchwytem elektrody 0333 897 880
Do spoin pachwinowych na rurach o średnicy do 36 mm

Wspornik 3 punktowy z uchwytem elektrody 0333 897 883
Do spoin pachwinowych na rurach o średnicy od 36 mm do 93 mm

Dodatkowa osłona gazowa 0441 000 880

Końcówka do spawania od wewnątrz fi 9,5 – 15 mm 0441 131 880

Końcówka do spawania od wewnątrz fi 15 – 20 mm 0441 132 880

Końcówka do spawania od wewnątrz fi 20 – 30 mm 0441 133 880

Trzpienie i nakładki centrujące Prosimy o kontakt z ESAB



Dane techniczne

Zakres roboczy średnic	Elektroda ustawiona równolegle do osi rury, mm	12-60
	Elektroda pod kątem 30° do osi rury, mm	12-36
Prędkość obracania, obr/min.		0.2-4.5
Maks. natężenie prądu spawania w cyklu 60%, A		1.6-2.4
Średnica elektrody, mm		180
Masa głowicy bez kabla i drutu, kg		8
Weight, welding head only, Kg (lbs.)		4.8
Podajnik drutu	Średnica duty, mm	0.8-0.9
	Prędkość podawania, m/min	0.15-1.5
	Średnica szpuli z drutem, mm	100
	Masa szpuli z drutem, kg	0.5

A22 POC 12-60 – Instrukcja obsługi 0443 959 041