

PowerCut™ 400



Urządzenie plazmowe do ręcznego cięcia metali

PowerCut™ 400 - jest inwertorowym źródłem energii do cięcia materiałów, które przewodzą prąd elektryczny – stale węglowe i stopowe, aluminium, mosiądz, miedź i itp w procesach produkcyjnych i remontowych.

Zakres cięcia:

- cięcie rozdzielające **12mm**
- ciecie jakościowe **10mm**

Prosta oraz intuicyjna nastawa parametrów cięcia przy zastosowaniu sprężonego powietrza lub azotu, pozwala uzyskać wysoką jakość wykonywanych prac na stanowiskach ręcznych.



Źródło energii PowerCut™ 400 z uchwytem PT-39

Innowacyjność

- „**Blowback**” – technologia zajarzania łuku bez udziału wysokiej częstotliwości. Inicjacja łuku pilotującego sterowana jest poprzez odpowiednie układy elektroniczne i pneumatyczne.
- „**Dynamic arc control**” automatyczna funkcja, która przełącza poszczególne charakterystyki w trybie cięcia ciągłego i przerywanego.
- „**Automatic air pressure**” – samoczynna nastawa ciśnienia powietrza do parametrów cięcia plazmowego. Brak regulatora ciśnienia.
- „**PIP**” – sygnalizator zużycia i nieodpowiedniego działania części eksploatacyjnych,
- „**Auto Sensing**” – zasilanie z sieci jednofazowej 100V-280V z zabezpieczeniem prądowym 16A ,

Mocna, żywotna i solidna konstrukcja

- Lekka i wytrzymała metalowa obudowa odporna na korozję w różnych warunkach eksploatacji
- Wentylator w układzie chłodzenia posiada automatyczny system, który uruchamia chłodzenie tylko wtedy kiedy jest to niezbędne.
- Blok mocy oparty jest na najnowszej technologii inwertorowej kompatybilnej z system PFC (Power Factor Correction), dodatkowo wyposażony jest w układy zabezpieczające przed przepięciami w zasilaniu z sieci oraz z generatora prądowego.

Właściwości cięcia ręcznego

- Wysoka ergonomia użytkowania w różnych środowiskach eksploatacji
- Cięcia przerywane elementów ażurowych z pomocą systemu „Dynamic arc control”
- Stopień ochrony IP23 – użytkowanie na zewnątrz.
- Minimalna ilość części eksploatacyjnych

Właściwości

- Wszystkie akcesoria przystosowane są do szybkiego demontażu, bez specjalnych narzędzi. Uchwyt plazmowy do ręcznego cięcia PT-39 o dł. 4,6m posiada szybkozłącza wewnątrz urządzenia.
- Prosta i szybka nastawa parametrów cięcia na bazie jednego regulatora prądu cięcia.
- Układ pneumatyczny przystosowany do czystego sprężonego powietrza lub azotu z automatyczną nastawą ciśnienia roboczego.
- Zestaw części eksploatacyjnych uchwyty plazmowego PT-39 do cięcia jest w standardowym wyposażeniu urządzenia.
- Wysoki współczynnik mocy – 0,99

- PowerCut™ oferuje dużą prędkość cięcia przy zminimalizowanej zużywalności części eksploatacyjnych w uchwycie plazmowym.
- Ekonomia użytkowania jest efektem zastosowania nowoczesnej technologii inwertorowej oraz uchwyty plazmowego z 3 elementami wymiennymi o zwiększonej żywotności.
- Wszecstronne zastosowanie do cięcia ręcznego metali do 12mm cięcie rozdzielające oraz 10mm cięcie jakościowe w różnych warunkach środowiskowych ze stopniem ochrony IP 23.
- Prosta eksploatacja - urządzenie dostarczane jest standardowo przygotowane do pracy, wystarczy podłączyć sprężone powietrze lub azot oraz podłączyć do zasilania z sieci 1ph 230V.

Dane techniczne

Parametry zasilania, V/Hz	230 1ph 50/60 (+/-20%)
Bezpiecznik (zwłoczny), A	16
Przewód zasilający, Ø	3 x 2,5mm ²

Znamionowe parametry cięcia

Cykl pracy 20%, A	30
Cykl pracy 60%, A	18
Zakres prądu, A	15 - 30
Współczynnik mocy	0,99
Sprawność, %	75
Napięcie stanu jałowego, V	250
Przepływ powietrza, l/min	189
Zapotrzebowanie powietrza / bar	5,5
Chłodzenie uchwytu	powietrze

Wymiary dł. x szer. x wys. mm	465x160x340
Masa, kg	14,5
Temperatura pracy, °C	-10 do +40
Zasilanie z generatora, kW	6
Stopień ochrony	IP 23

Parametry cięcia, stali węglowej

Cięcie jakościowe, mm	10
Cięcie rozdziłające, mm	12

Dane do zamówienia

PowerCut™ 400 z uchwytem PT-39, 4,5m 0700210880

Dostawa obejmuje:

Przewód masowy z zaciskiem 7,5m
Przewód zasilający z wtyczką 230V/16A 3m
Wypożyczenie „startowe” - części eksploatacyjnych PT-39
Instrukcja bezpiecznej eksploatacji

Dodatkowe wyposażenie

Zestaw części do uchwytu PT-39, 30A	0558010586
Rotametr do pomiaru przepływu powietrza	0558000739
Cyrkiel „Deluxe max” średnica do 106cm	0558003258
Cyrkiel „Basic” średnica 44.5 do 70cm	0558002675
Korpus ceramiczny z osłoną metalową	0558010581
Uchwyt plazmowy PT-39 4,6m	0558010576

Cyrkiel – Deluxe max



Cyrkiel – Basic



PowerCut™ 400

Zestaw części eksploatacyjnych 0558010586

Elektroda	3szt	0558005220
Dyfuzor, izolator	1szt	0558005217
Dysza 20-30A	4szt	0558011620
Ostona ceramiczna	1szt	0558011886
O-Ring	1szt	0558101101
Smar	1szt	0558000443
Ostona metalowa	1szt	0558010581

Części eksploatacyjne uchwytu PT-39



ESAB Polska Sp. z o.o.
40 – 114 Katowice
Ul. Ściegiennego 3
NIP 527-26-27-655
KRS 000356431

Kontakt:
Tel. +48 32 3511 100
Fax. +48 32 3511 120
E-mail: info@esab.pl
www.esab.pl

PowerCut™ 700



Urządzenie plazmowe do ręcznego cięcia metali

PowerCut™ 700 - jest inwertorowym źródłem energii do cięcia materiałów, które przewodzą prąd elektryczny – stale węglowe i stopowe, aluminium, mosiądz, miedź i itp w procesach produkcyjnych i remontowych.

Zakres cięcia:

- cięcie rozdzielające **20mm**
- ciecie jakościowe **16mm**

Prosta oraz intuicyjna nastawa parametrów cięcia przy zastosowaniu sprężonego powietrza lub azotu, pozwala uzyskać wysoką jakość wykonywanych prac na stanowiskach ręcznych.



Źródło energii PowerCut™ 700 z uchwytem PT-39

Innowacyjność

- „Blowback” – technologia zajarzania łuku bez udziału wysokiej częstotliwości. Inicjacja łuku pilotującego sterowana jest poprzez odpowiednie układy elektroniczne i pneumatyczne.
- „Dynamic arc control” automatyczna funkcja, która przełącza poszczególne charakterystyki w trybie cięcia ciągłego i przerywanego.
- „2/4 takt” – funkcja sterowania cyklem pracy do stosowania w procesach cięcia ciągłego i krótkiego.
- „PIP” – sygnalizator zużycia i nieodpowiedniego działania części eksploatacyjnych,

Mocna, żywotna i solidna konstrukcja

- Lekka i wytrzymała metalowa obudowa odporna na korozję w różnych warunkach eksploatacji
- Wentylator w układzie chłodzenia posiada automatyczny system, który uruchamia chłodzenie tylko wtedy kiedy jest to niezbędne.
- Blok mocy oparty jest na najnowszej technologii inwertorowej kompatybilnej z system PFC (Power Factor Correction), dodatkowo wyposażony jest w układy zabezpieczające przed przepięciami w zasilaniu z sieci oraz z generatora prądowego.

Właściwości cięcia ręcznego

- Wysoka ergonomia użytkownika w różnych środowiskach eksploatacji
- Cięcie przerywane elementów ażurowych z pomocą systemu „Dynamic arc control”
- Stopień ochrony IP23 – użytkowanie na zewnątrz.
- Minimalna ilość części eksploatacyjnych

Właściwości

- Wszystkie akcesoria przystosowane są do szybkiego demontażu, bez specjalnych narzędzi. Uchwyt plazmowy do ręcznego cięcia PT-39 o dł. 7,6m posiada szybkozłącze.
- Prosta i szybka nastawa parametrów cięcia na bazie jednego regulatora prądu cięcia.
- Układ pneumatyczny przystosowany do czystego sprężonego powietrza lub azotu z ręczną nastawą ciśnienia roboczego.
- Zestaw części eksploatacyjnych uchwyty plazmowego PT-39 do cięcia jest w standardowym wyposażeniu urządzenia.
- Filtr powietrza i regulator ciśnienia na zewnątrz urządzenia

- PowerCut™ oferuje dużą prędkość cięcia przy zminimalizowanej zużywalności części eksploatacyjnych w uchwycie plazmowym.
- Ekonomia użytkownika jest efektem zastosowania nowoczesnej technologii inwertorowej oraz uchwyty plazmowego z 3 elementami wymiennymi o zwiększonej żywotności.
- Wszecstronne zastosowanie do cięcia ręcznego metali do 20mm cięcie rozdzielające oraz 16mm cięcie jakościowe w różnych warunkach środowiskowych ze stopniem ochrony IP 23.
- Prosta eksploatacja - urządzenie dostarczane jest standardowo przygotowane do pracy, wystarczy podłączyć sprężone powietrze lub azot oraz podłączyć do zasilania 3ph 400V +/- 10%.

Dane techniczne

Parametry zasilania, V/Hz 400 3ph 50/60 (+/-10%)
 Bezpiecznik (zwłoczny), A 16
 Przewód zasilający, Ø 4 x 2,5mm²

Znamionowe parametry cięcia
 Cykl pracy 30%, A 50
 Cykl pracy 60%, A 37
 Cykl pracy 100%, A 30
 Zakres prądu, A 30 - 50
 Współczynnik mocy 0,75
 Sprawność, % 85
 Napięcie stanu jałowego, V 320
 Przepływ powietrza, l/min 189
 Zapotrzebowanie powietrza / bar 5,5
 Chłodzenie uchwytu powietrze

Wymiary dł. x szer. x wys. mm 558x380x210
 Masa, kg 21
 Temperatura pracy, °C -10 do +40
 Zasilanie z generatora, kW 10,8
 Stopień ochrony IP 23

Parametry cięcia, stali węglowej

Cięcie jakościowe, mm 16
 Cięcie rozdzielające, mm 20

Dane do zamówienia

PowerCut™ 700 z uchwytem PT-39, 7,6m 0700210881

Dostawa obejmuje:

Przewód masowy z zaciskiem 7,5m
 Przewód zasilający z wtyczką 400V/16A 3m
 Wyposażenie „startowe” - części eksploatacyjnych PT-39
 Filtr powietrza z regulatorem ciśnienia
 Instrukcja bezpiecznej eksploatacji

Dodatkowe wyposażenie

Zestaw części do uchwytu PT-39, 50A	0558010585
Rotametr do pomiaru przepływu powietrza	0558000739
Cyrkiel „Deluxe max” średnica do 106cm	0558003258
Cyrkiel „Basic” średnica 44.5 do 70cm	0558002675
Korpus ceramiczny z osłoną metalową	0558010581
Uchwyt plazmowy PT-39 7,6m	0558011580
Uchwyt plazmowy PT-39 15,0m	0558011581

Cyrkiel – Deluxe max



Cyrkiel – Basic



PowerCut™ 700

Zestaw części eksploatacyjnych 0558010585

Elektroda	3szt	0558005220
Dyfuzor, izolator	1szt	0558005217
Dysza 50A	4szt	0558004878
Osłona ceramiczna	1szt	0558011886
O-Ring	1szt	0558101101
Smar	1szt	0558000443
Osłona metalowa	1szt	0558010581

Części eksploatacyjne uchwytu PT-39



ESAB Polska Sp. z o.o.
 40 – 114 Katowice
 Ul. Ściegiennego 3
 NIP 527-26-27-655
 KRS 000356431

Kontakt:
 Tel. +48 32 3511 100
 Fax. +48 32 3511 120
 E-mail: info@esab.pl
www.esab.pl

PowerCut™ 900 / 1600



Nowej generacji urządzenia do ręcznego i maszynowego cięcia oraz żłobienia plazmowego.

PowerCut™ 900 & 1600 - są inwertorowymi źródłami energii do cięcia i żłobienia w procesach produkcyjnych i remontowych materiałów, które przewodzą prąd elektryczny (stałe węglowe i stopowe, aluminium, mosiądz, brąz, itp.)

Prosta oraz intuicyjna nastawa parametrów cięcia i żłobienia przy zastosowaniu sprężonego powietrza lub azotu, pozwala uzyskać wysoką jakość wykonywanych prac na stanowiskach ręcznych oraz zmechanizowanych.

Innowacyjność

- „**Blowback**” – technologia zajarzania łuku bez udziału wysokiej częstotliwości. Inicjacja łuku pilotującego sterowana jest poprzez odpowiednie układy elektroniczne i pneumatyczne.
- „**Auto-modes**” automatyczna funkcja, która przełącza poszczególne charakterystyki w trybie cięcia ciągłego, przerywanego oraz żłobienia.
- „**Gouging capability**” – PowerCut™ dostarcza optymalne parametry napięciowo-prądowe w procesie żłobienia plazmowego.

Mocna, żywotna i solidna konstrukcja

- Lekka i wytrzymała metalowa obudowa odporna na korozję w różnych warunkach eksploatacji
- Elementy elektroniczne wewnątrz urządzenia posiadają układy modułowe z oddzielnym torem sterowania i blokiem mocy.
- Zewnętrzne elementy regulacyjne wyposażone są w dodatkowe silikonowe podkładki, które zabezpieczają przed przedostaniem się zanieczyszczeń i wilgoci do środka urządzenia.
- Wentylator w układzie chłodzenia posiada automatyczny system, który uruchamia chłodzenie tylko wtedy kiedy jest to niezbędne.
- Blok mocy oparty jest na najnowszej technologii inwertorowej kompatybilnej z system PFC (Power Factor Correction), dodatkowo wyposażony jest w układy zabezpieczające przed przepięciami w zasilaniu z sieci oraz z generatora prądowego.

Właściwości cięcia ręcznego

- Wysoka ergonomia użytkownika w różnych środowiskach eksploatacji
- Cięcia przerywane elementów ażurowych z pomocą systemu „Blowback technology”
- Stopień ochrony IP23S – użytkowanie na zewnątrz.
- Minimalna ilość części eksploatacyjnych
- Układ pneumatyczny przystosowany do czystego sprężonego powietrza lub azotu.



Właściwości

- Wszystkie akcesoria są przystosowane do szybkiego demontażu, bez specjalnych narzędzi. Uchwyt plazmowy do ręcznego cięcia PT-38 oraz uchwyt AUT PT-37 posiadają szybkozłączka w osłoniętej części urządzenia.
- Wyraźny i widoczny w każdym środowisku wyświetlacz wskazuje nie tylko parametry cięcia ale również ciśnienie powietrza i kody serwisowe.
- Specjalny system „Lock Function” zwiększa ergonomię w intensywnym długotrwałym ręcznym cięciu materiałów o długich i zróżnicowanych liniach cięcia
- Zestaw części eksploatacyjnych do cięcia i żłobienia oraz specjalne mocowanie uchwytu plazmowego są w standardowym wyposażeniu urządzenia.

Mechanizacja cięcia

- „Plug-n-play” – zestaw do przystosowania urządzenia na dowolnym stanowisku zmechanizowanym na bazie interfejsu typu CNC.

• **PowerCut™ oferuje dużą prędkość cięcia przy zminimalizowanej zużywalności części eksploatacyjnych w uchwycie plazmowym.**

• **Ekonomia użytkownika jest efektem zastosowania nowoczesnej technologii inwertorowej, uchwytu plazmowego z 3 elementami wymiennymi o zwiększonej żywotności.**

• **Wszechstronne zastosowanie, do cięcia ręcznego metali oraz zmechanizowane w różnych warunkach środowiskowych**

• **Prosta eksploatacja - urządzenie dostarczane jest w standardzie przygotowane do pracy, wystarczy podłączyć sprężone powietrze lub azot i podłączyć do zasilania.**

PowerCut™ 900



Dane techniczne:

Parametry zasilania, V/Hz 400 3ph 50/60 (+/-15%)
 Bezpiecznik (zwłoczny), A 13
 Przewód zasilający, Ø 4 x 4 mm²

Znamionowe parametry cięcia
 Cykl pracy 60%, A/V 60/120
 Cykl pracy 100%, A/V 50/120
 Zakres prądu, A 20 - 60
 Współczynnik mocy 0,72
 Sprawność, % 0,89
 Napięcie stanu jałowego, V 280
 Sprężone powietrze, l/min / bar 236 / 6.2

Wymiary WxSxD, mm 379x322x630

Masa, kg 35,5
 Temperatura pracy, °C -10 do +40
 Zasilanie z generatora, kW 12
 Stopień ochrony IP 23S

Parametry cięcia, stali węglowej

Cięcie jakościowe, mm 22
 Cięcie rozdzielające, mm 32
 Cięcie zmechanizowane, mm 13



PowerCut™ 900

Dane do zamówienia

PowerCut™ 900 z uchwytem PT-38, 7.6m 0558008136
 PowerCut™ 900 bez uchwyty 0558008135

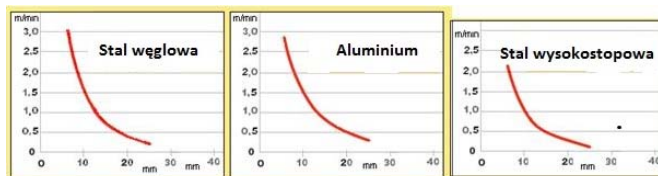
Dostawa obejmuje:

Przewód masowy z zaciskiem 7,5m
 Przewód zasilający z wtyczką 400V/32A 5m
 Króćce - szybkozłącza do powietrza
 Wyposażenie „startowe” części eksploatacyjnych
 Instrukcja obsługi DTR

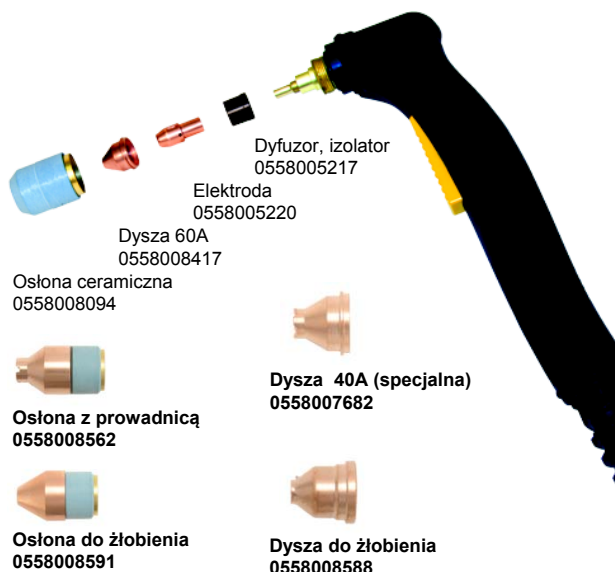
Dodatkowe wyposażenie

Zestaw części do uchwyty PT-38, 60A 0558008419
 Rotametr do pomiaru przepływu powietrza 0558000739
 Cyrkiel „Deluxe max” średnica do 106cm 0558003258
 Cyrkiel „Basic” średnica 44.5 do 70cm 0558002675
 Zestaw zabezpieczający palnik 0558007897
 Wózek transportowy 0558007898
 PT-38 uchwyty plazmowy, 15.2m 0558006787

Parametry cięcia: prędkość / grubość



Części eksploatacyjne uchwyty PT-38



PowerCut™ 1600



Dane techniczne:

Parametry zasilania, V/Hz 400 3ph 50/60 (+/-15%)
 Bezpiecznik (zwłoczny), A 25
 Przewód zasilający, Ø 4 x 6 mm²

Znamionowe parametry cięcia
 Cykl pracy 60%, A/V 90/115
 Cykl pracy 100%, A/V 70/115
 Zakres prądu, A 20 - 90
 Współczynnik mocy 0,72
 Sprawność, % 0,89
 Napięcie stanu jałowego, V 280
 Sprężone powietrze, l/min / bar 236 / 6.2

Wymiary WxSxD, mm 379x322x706
 Masa, kg 41
 Temperatura pracy, °C -10 do +40
 Zasilanie z generatora, kW 20
 Stopień ochrony IP 23S

Parametry cięcia, stali węglowej
 Cięcie jakościowe, mm 38
 Cięcie rozdzielające, mm 45
 Cięcie zmechanizowane, mm 19



PowerCut™ 1600 zestaw z wózkiem transportowym

Dane do zamówienia

PowerCut™ 1600 z uchwytem PT-38, 7.6m 0558007235
 PowerCut™ 1600 bez uchwyty 0558007234

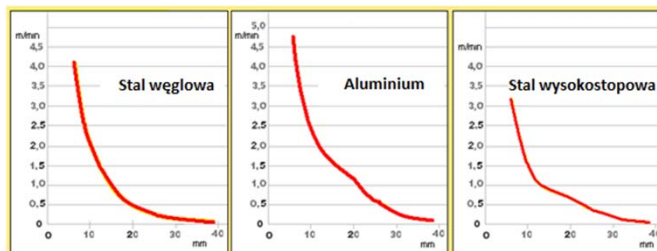
Dostawa obejmuje:

Przewód masowy z zaciskiem 7,5m
 Przewód zasilający z wtyczką 400V/32A 5m
 Króćce - szybkozłącza do powietrza
 Wyposażenie „startowe” części eksploatacyjnych
 Instrukcja obsługi DTR

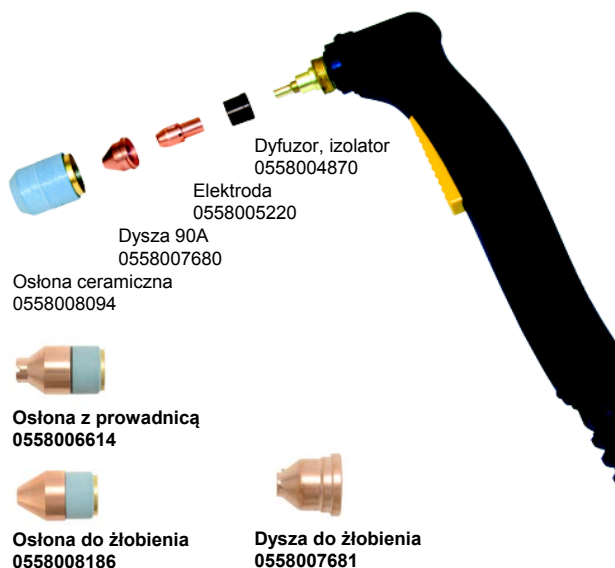
Dodatkowe wyposażenie

Zestaw części do uchwyty PT-38, 90A 0558007640
 Rotametr do pomiaru przepływu powietrza 0558000739
 Cyrkiel „Deluxe max” średnica do 106cm 0558003258
 Cyrkiel „Basic” średnica 44.5 do 70cm 0558002675
 Zestaw zabezpieczający palnik 0558007897
 Wózek transportowy 0558007898
 PT-38 uchwyty plazmowy, 15.2m 0558006787

Parametry cięcia: prędkość / grubość



Części eksploatacyjne uchwyty PT-38



PowerCut™ 900 & 1600



Systemy cięcia na stanowiska zmechanizowanych

Urządzenia PowerCut™ dzięki swojej nowoczesnej konstrukcji oraz szybkiej adaptacji przeznaczone są również do cięcia różnych metali na dowolnych stanowiska zmechanizowanych z systemem sterowania typu CNC.

Dodatkowe akcesoria adaptacyjne dotyczą głównie odpowiednich elementów do podłączenia źródła energii do dowolnego systemu mechanicznego CNC oraz zastosowanie uchwytu z mocowaniem w suporcie prowadzącym. Uchwyty posiadają szybkozłącza, stąd też zmiana procesu cięcia ręcznego na maszynowy odbywa się bez jakichkolwiek dodatkowych narzędzi.

Do cięcia metali na stanowiskach zmechanizowanych podobnie jak w przypadku cięcia ręcznego używane jest czyste sprężone powietrze lub azot, który zalecany jest przede wszystkim do cięcia stali wysokostopowej w celu uzyskania wysokojakościowej powierzchni cięcia.



Parametry cięcia mechanicznego

PowerCut™ 900

Cięcie zmechanizowane, mm 13

PowerCut™ 1600

Cięcie zmechanizowane, mm 19

* Podane parametry cięcia dotyczą stali węglowe przy użyciu sprężonego powietrza.

Akcesoria do stanowisk zmechanizowanych

Przewód sterowanie CNC 15.2m	0558004215
Zestaw przyłączeniowy „Plug N Play”	0558007885
Zewnętrzny przycisk sterowania 7,6m	0558008349
PT-37 uchwyt AUT 7.6m	0558004896
PT-37 uchwyt AUT 7,6m z listwą zębatą	0558004862
PT-37 uchwyt AUT 15.2m	0558004897
PT-37 uchwyt AUT 15,2m z listwą zębatą	0558004863
Gniazdo do uchwytu plazmowego	0558005926

* Części eksploatacyjne (dysza, elektroda, osłona ceramiczna itd.) do uchwytów maszynowych PT 37 stosowane są takie same ja w przypadku uchwytów ręcznych PT 38



Zestaw przyłączeniowy „Plug N Play”



Przewód CNC



Zewnętrzny przycisk sterowania



Uchwyt AUT PT-37 z listwą zębatą



ESAB Polska Sp. z o.o.
40 – 114 Katowice
Ul. Ściegiennego 3
NIP 527-26-27-655
KRS 000356431

Kontakt:
Tel. +48 32 3511 100
Fax. +48 32 3511 120
E-mail: info@esab.pl
www.esab.pl

