

Uchwyty spawalnicze TIG maszynowe

Uchwyty spawalnicze TIG maszynowe

Chłodzone powietrzem i cieczą



ABITIG® 150 MT
ABITIG® 260 W MT

Części zużywające się takie jak dla ABITIG® 150 / ABITIG® 260W – patrz strona 15.

Rura prowadząca z korkiem – 779.1030



ABITIG® 200 MT/300 W MT z możliwością wstępnego ustawienia elektrody

ABITIG® 200 MT
ABITIG® 300 W MT
ABITIG® 400 W MT

Części zużywające się takie jak dla ABITIG® 200 / ABITIG® 450 W – patrz strona 17

ABITIG® 300 W MT ABITIG® 400 W MT

Rura prowadząca z korkiem 778.1030 779.4030
Tuleja mocująca zacisk elektrody 778.1140 -



ABITIG® 500 W MT

Części zamienne na zapytanie.

Dane techniczne wg (EN 60 974-7)

Typ	Czynnik chłodzący	Obciążalność	Cykl pracy	Elektroda wolframowa Ø	Indeks Korpus uchwytu
ABITIG® 150 MT	Powietrze	150 A DC / 110 A AC	60%	1.0-3.2 mm	778.1020
ABITIG® 260 W MT	Ciecz	260 A DC / 180 A AC	100%	1.0-3.2 mm	779.1020
ABITIG® 200 MT	Powietrze	200 A DC / 140 A AC	60%	1.6-3.2 mm	778.2020
ABITIG® 300 W MT	Ciecz	300 A DC / 210 A AC	100%	1.6-4.0 mm	779.2020
ABITIG® 400 W MT	Ciecz	400 A DC / 280 A AC	100%	1.6-4.8 mm	779.4020
ABITIG® 500 W MT	Ciecz	500 A DC / 350 A AC	100%	1.6-6.4 mm	779.6020

W celu zamówienia kompletnego uchwytu należy podać długość pakietu przewodów i typ przyłączy do urządzenia.