

# Uchwyty MIG/MAG "MB" chłodzone powietrzem i cieczą

## Obciążalność od 150 A do 550 A

Uchwyty spawalnicze MIG/MAG serii "MB" chłodzone powietrzem i cieczą odznaczają się zaawansowaną technologią i jakością wykonania, która wymagana jest dla bezproblemowej pracy przy realizacji różnych zadań spawalniczych. Konstrukcja wszystkich uchwytów przemyślana jest w każdym szczególe, gwarantuje dokładną i wygodną pracę.

- Najwyższa jakość znana na całym świecie
- Ergonomiczne i technicznie dopracowane oraz w 100% niezawodne
- Optymalne chłodzenie uchwytu - wysoka żywotność
- Oszczędność czasu podczas wymiany uchwytów dzięki złączu centralnemu ABICOR BINZEL



### Dane techniczne (EN 60 974-7):

#### Uchwyty spawalnicze MIG/MAG "MB" (chłodzone powietrzem)

Typ	Obciążalność (A)		Cykl pracy (%)	Średnica drutu (mm)
	CO <sub>2</sub>	Mieszanka M21		
MB 15 AK / MB 15 AK-FX	180	150	60	0.6-1.0
MB 24 KD	250	220	35	0.8-1.2
MB 25 AK / MB 25 AK-FX	230	200	60	0.8-1.2
MB 26 KD	230	200	35	0.8-1.2
MB 36 KD	300	270	60	0.8-1.2

#### Uchwyty spawalnicze MIG/MAG "MB" (chłodzone cieczą)

Typ	Obciążalność (A)		Cykl pracy (%)	Średnica drutu (mm)
	CO <sub>2</sub>	Mieszanka M21		
MB 240 D	300	270	100	0.8-1.2
MB 401 D	400	350	100	0.8-1.2
MB 401	450	400	100	0.8-1.2
MB 501 D	500	450	100	1.0-1.6
MB 501	550	500	100	1.0-1.6

Dane mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

# Seria uchwytów "MB"



Uchwyt kompletny*	Rękojeść	Indeks			Szyjka palnika	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Indeks
MB 15 AK	ERGO	002.0449	002.0450	002.0451	50°	002.0009
MB 15 AK-FX	ERGO	002.0455	002.0456	002.0469	Gięty	002.0029
MB 24 KD	ERGO	012.0103	012.0104	012.0105	50°	012.0001
MB 25 AK	ERGO	004.0312	004.0313	004.0314	50°	004.0012
MB 25 AK-FX	ERGO	004.0329	004.0330	004.0331	Gięty	004.0032
MB 26 KD	ERGO	018.0062	018.0063	018.0064	50°	018.0001
MB 36 KD	ERGO	014.0143	014.0144	014.0145	50°	014.0006
MB 240 D	ERGO	023.0077	023.0078	023.0079	50°	023.0001
MB 401 D	ERGO	033.0107	033.0108	033.0109	50°	033.0001
MB 401	ERGO	030.0125	030.0126	030.0127	50°	030.0001
MB 501 D	ERGO	034.0160	034.0161	034.0162	50°	034.0001
MB 501	ERGO	032.0145	032.0146	032.0147	50°	032.0002

\*Wszystkie uchwyty wyposażone są we wtyk centralny ze słykami sterującymi sprężystymi.  
 Części używające się patrz "MB GRIP" - uchwyt analogicznej wielkości (strony 4-9).

## Uwaga dla wszystkich uchwytów chłodzonych cieczą

W celu zabezpieczenia komponentów pakietu przewodów przed nadmiernym nagraniem zalecamy zachowanie co najmniej czterominutowego cyklu chłodzenia po spawaniu.