

# Uchwyty do cięcia plazmą "ABIPLAS® CUT"

## Chłodzone powietrzem • Obciążalność do 70 A

Uchwyty do cięcia plazmowego typoszeregu ABIPLAS® CUT, wykorzystujące sprężone powietrze jako gaz plazmowy i chłodzący, przeznaczone są do cięcia plazmowego we wszystkich pozycjach.

Poprzez szeroką paletę dysz plazmowych i elektrod jak również akcesoriów, uchwyty do cięcia plazmą ABICOR BINZEL są idealnym rozwiązaniem w indywidualnych, długotrwałych zadaniach, a także przy najtrudniejszych warunkach pracy. Dla stanowisk zautomatyzowanych dostępne są wersje specjalne.

- Trwała konstrukcja i optymalne chłodzenie gwarantują wysoką żywotność uchwytu i części eksploatacyjnych
- Rękojeść z wydłużonym przyciskiem umożliwia zwiększenie odległości między miejscem cięcia, a ręką operatora, przez co praca staje się bezpieczniejsza i mniej męcząca
- Szybko wymienne części zużywające się (również izolator)
- Szeroki wachlarz części eksploatacyjnych, wyposażenia oraz akcesoriów pomocniczych

ABIPLAS® CUT 70



ABIPLAS® CUT 70 MT



### ABIPLAS® CUT 70 ABIPLAS® CUT 70 MT

#### Dane techniczne (EN 60 974-7):

Czynnik chłodzący:	powietrze
Prąd pilota:	15–22 A (max 25 A)
Obciążalność:	70 A (przy 60% cyklu pracy) 50 A (przy 100% cyklu pracy)
Rodzaj gazu:	sprężone powietrze
Przepływ gazu:	ok. 155 l/min.
Ciśnienie robocze:	5–5.5 bar
Wartość powietrza określona z dysz o średnicy 1.1 mm	
- Gaz plazmowy:	ok. 22 l/min
- Powietrze soft start	≥ 12 l/min.
Powypływ gazu:	≥ 60 sek.
Rodzaj zapłonu:	HF
Doprowadzenie gazu:	sprężone powietrze jako gaz plazmowy i chłodzący
Napięcie zapłonu:	7 kV
Grubość cięcia	max 25 mm przy 70 A zależnie od ciętego materiału i źródła prądu

Uchwyt kompletny		Indeks
Typ	Przyłącze	6 m*
ABIPLAS® CUT 70	Pojedyncze G1/4"	742.D004
ABIPLAS® CUT 70	Centralne**	742.D037
ABIPLAS® CUT 70 MT	Pojedyncze G1/4"	742.D110
ABIPLAS® CUT 70 MT	Centralne**	742.D111















\*Inne długości na zapytanie

Korpus uchwytu		Indeks
Typ		
ABIPLAS® CUT 70		742.D022
ABIPLAS® CUT 70		742.D022
ABIPLAS® CUT 70 MT		742.D109
ABIPLAS® CUT 70 MT		742.D109

\*\*W celu zabezpieczenia użytkownika należy zwrócić uwagę, aby gniazdo centralne w źródle prądu spełniało wymogi zawarte w EN 60 974-1. Przy zamawianiu należy podać typ urządzenia oraz konfigurację wtyku.

# ABIPLAS® CUT 70, ABIPLAS® CUT 70 MT

## Części zużywające się

<b>Izolator</b>								
	742.D012							
<b>Elektroda (10 szt.)</b>		<b>Standard</b>		<b>Długa</b>				
		742.D056		742.D057				
<b>Dyfuzor (2 szt.)</b>								
	742.D073							
<b>Dysza</b>		<b>Standard</b> (10 szt.)		<b>Standard z nac. krzyżowym</b> (10 szt.)		<b>Długa</b> (5 szt.)		<b>Długa z nac. krzyżowym</b> (5 szt.)
Ø 0.9 mm / 30 A		742.D008		742.D027		742.D014		742.D029
Ø 1.1 mm / 30-50 A		-		-		742.D038		-
Ø 1.1 mm / 30-60 A		742.D018		742.D028		-		-
Ø 1.2 mm / 50-70 A		742.D041		-		-		-
<b>Nasadka ochronna (2 szt.)</b>								
	742.D078							
<b>Ośłona przeciwodpryskowa (2 szt.)</b>								
	742.D113							
<b>Płoza dystansowa (2 szt.)</b>								
	742.D010							
<b>Płoza do ukosowania</b>								
	742.D114							
<b>Płoza koronowa długa</b>								
	742.D060							
<b>Płoza do przebijania otworów</b>								
	742.D063							

# Uchwyty do cięcia plazmą "ABIPLAS® CUT"

## Chłodzone powietrzem • Obciążalność do 110 A

- Trwała konstrukcja i optymalne chłodzenie gwarantują wysoką żywotność uchwytu i części eksploatacyjnych
- Rękojeść z wydłużonym przyciskiem umożliwia zwiększenie odległości między miejscem cięcia, a ręką operatora, przez co praca staje się bezpieczniejsza i mniej męcząca
- Szybko wymienne części zużywające się (również izolator)
- Szeroki wachlarz części eksploatacyjnych, wyposażenia oraz akcesoriów pomocniczych

ABIPLAS® CUT 110



ABIPLAS® CUT 110 MT



### ABIPLAS® CUT 110 ABIPLAS® CUT 110 MT

#### Dane techniczne (EN 60 974-7):

Czynnik chłodzący:	powietrze
Prąd pilota:	15–25 A (max 27 A)
Obciążalność:	110 A (przy 60% cyklu pracy) 90 A (przy 100% cyklu pracy)
Rodzaj gazu:	sprężone powietrze
Przepływ gazu:	ok. 180 l/min.
Ciśnienie robocze:	5–5.5 bar
Wartość powietrza określona z dyszą o średnicy 1.4mm	
- Gaz plazmowy:	ok. 30 l/min
- Powietrze soft start	≥ 15 l/min.
Powypływ gazu:	≥ 60 sek.
Rodzaj zapłonu:	HF
Doprowadzenie gazu:	sprężone powietrze jako gaz plazmowy i chłodzący
Napięcie zapłonu:	7 kV
Grubość cięcia	max 40 mm przy 110 A zależnie od ciętego materiału i źródła prądu

#### Uchwyt kompletny

Typ	Przyłącze	Indeks 6 m*
ABIPLAS® CUT 110	Pojedyncze G1/4"	745.D001
ABIPLAS® CUT 110	Centralne**	745.D048
ABIPLAS® CUT 110 MT	Pojedyncze G1/4"	745.D035
ABIPLAS® CUT 110 MT	Centralne**	745.D059

\*Inne długości na zapytanie

\*\*W celu zabezpieczenia użytkownika należy zwrócić uwagę, aby gniazdo centralne w źródle prądu spełniało wymogi zawarte w EN 60 974-1. Przy zamawianiu należy podać typ urządzenia oraz konfigurację wtyku.



#### Korpus uchwytu

Typ	Indeks
ABIPLAS® CUT 110	745.D025
ABIPLAS® CUT 110	745.D025
ABIPLAS® CUT 110 MT	745.D051
ABIPLAS® CUT 110 MT	745.D051





# ABIPLAS® CUT 110, ABIPLAS® CUT 110 MT


## Części zużywające się


	
<b>Izolator</b>	745.D020


		
<b>Elektroda (5 szt.)</b>	<b>Standard</b> 745.D008	<b>Długa</b> 745.D016

	
<b>Dyfuzor (2 szt.)</b>	745.D113

				
<b>Dysza (5 szt.)</b>	<b>Standard</b>	<b>Dysza do żłobienia</b>	<b>Długa</b>	<b>Długa z nac. krzyżowym</b>
Ø 1.0 mm / 30-50 A	745.D018	-	-	-
Ø 1.2 mm / 40-70 A	745.D010	-	-	-
Ø 1.2 mm / 50 A	-	-	745.D066	745.D068
Ø 1.4 mm / 70-90 A	745.D017	-	-	-
Ø 1.6 mm / 90-110 A	745.D065	-	-	-
Dysza do żłobienia	-	745.D067	-	-

	
<b>Nasadka ochronna</b>	745.D204

	
<b>Ośłona przeciwodpryskowa (2 szt.)</b>	757.D092

	
<b>Płoz dystansowa* (2 szt.)</b>	745.D012

	
<b>Płoz do ukosowania*</b>	757.D090

	
<b>Płoz do przebijania otworów*</b>	757.D098

\*Tylko dla uchwytów ręcznych

# Uchwyty do cięcia plazmą "ABIPLAS® CUT"

## Chłodzone powietrzem • Obciążalność do 150 A

- Trwała konstrukcja i optymalne chłodzenie gwarantują wysoką żywotność uchwytu i części eksploatacyjnych
- Rękojeść z wydłużonym przyciskiem umożliwia zwiększenie odległości między miejscem cięcia, a ręką operatora, przez co praca staje się bezpieczniejsza i mniej męcząca
- Szybko wymienne części zużywające się (również izolator)
- Szeroki wachlarz części eksploatacyjnych, wyposażenia oraz akcesoriów pomocniczych

ABIPLAS® CUT 150



ABIPLAS® CUT 150 MT



### ABIPLAS® CUT 150 ABIPLAS® CUT 150 MT

#### Dane techniczne (EN 60 974-7):

Czynnik chłodzący:	powietrze
Prąd pilota:	15–27 A (max 29 A)
Obciążalność:	150 A (przy 60% cyklu pracy) 120 A (przy 100% cyklu pracy)
Rodzaj gazu:	sprężone powietrze
Przepływ gazu:	ok. 235 l/min
Ciśnienie robocze:	5–5.5 bar
Wartość powietrza określona z dyszą o średnicy 1.8mm	
– Powietrze plazmowe:	ok. 39 l/min.
– Powietrze soft start:	≥ 15 l/min.
Powypływ gazu:	≥ 60 sek.
Rodzaj zapłonu:	HF
Doprowadzenie gazu	sprężone powietrze jako gaz plazmowy i chłodzący
Napięcie zapłonu:	7 kV
Grubość cięcia:	max 55 mm przy 150 A zależnie od ciętego materiału i źródła prądu

#### Uchwyt kompletny

Typ	Przyłącze	Indeks 6 m*
ABIPLAS® CUT 150	Pojedyncze G1/4"	757.D001
ABIPLAS® CUT 150	Centralne**	757.D023
ABIPLAS® CUT 150 MT	Pojedyncze G1/4"	757.D029
ABIPLAS® CUT 150 MT	Centralne**	757.D033

\*Inne długości na zapytanie.


\*\* W celu zabezpieczenia użytkownika należy zwrócić uwagę, aby gniazdo centralne w źródle prądu spełniało wymogi zawarte w EN 60 974-1. Przy zamawianiu należy podać typ urządzenia oraz konfigurację wtyku.



#### Korpus uchwytu


Typ	Indeks
ABIPLAS® CUT 150	757.D020
ABIPLAS® CUT 150	757.D020
ABIPLAS® CUT 150 MT	757.D028
ABIPLAS® CUT 150 MT	757.D028




# ABIPLAS® CUT 150, ABIPLAS® CUT 150 MT

## Części zużywające się


		
<b>Izolator</b>		757.D032


		
<b>Elektroda (5 szt.)</b>	<b>Standard</b>	<b>Długa</b>
	757.D008	757.D017

	
<b>Dyfuzor (2 szt.)</b>	757.D060


			
<b>Dysza (5 szt.)</b>	<b>Standard</b>	<b>Dysza do żłobienia</b>	<b>Długa z nacięciem krzyżowym</b>
Ø 1.2 mm / 50 A	-	-	757.D016
Ø 1.2 mm / 70 A	757.D037	-	-
Ø 1.5 mm / 70-90 A	757.D009	-	-
Ø 1.6 mm / 90-120 A	757.D010	-	-
Ø 1.8 mm / 120-150 A	757.D011	-	-
Dysza do żłobienia	-	757.D015	-

	
<b>Nasadka ochronna (2 szt.)</b>	757.D091

	
<b>Osłona przeciwodpryskowa (2 szt.)</b>	757.D092

	
<b>Płoza dystansowa* (2 szt.)</b>	745.D012

	
<b>Płoza do ukosowania*</b>	757.D090

	
<b>Płoza do przebijania otworów</b>	757.D098

\*Tylko dla uchwytów ręcznych