

Uchwyty do cięcia plazmą "ABIPLAS® CUT"

Chłodzone ciecżą • Obciążalność do 200 A

Charakterystyczne wzornictwo, innowacja w technologii – ABIPLAS® CUT 200 W, chłodzony ciecżą uchwyt do cięcia plazmą firmy ABICOR BINZEL (w wersji do cięcia ręcznego lub maszynowego).

Wysoka żywotność elektrody i dyszy plazmowej dzięki bezpośredniemu chłodzeniu elektrody oraz prosta konstrukcja palnika z niewielką ilością łatwo wymiennych części to tylko dwie "wycięte" zalety.

Najwyższa efektywność, najlepsza wydajność, większa elastyczność to cechy, które liczą się w codziennym użytkowaniu.



ABIPLAS® CUT 200 W



ABIPLAS® CUT 200 W MT

ABIPLAS® CUT 200 W ABIPLAS® CUT 200 W MT Wyposażenie Standard / Specjal Dane techniczne (EN 60 974-7):

Czynnik chłodzący:	ciecz
Prąd pilota:	15–27 A (max 29 A)
Obciążalność:	200 A / 160 A (przy 100% cyklu pracy)
Rodzaj gazu:	sprężone powietrze
Ciśnienie robocze:	3.5-4.5 bar / 3.5 bar
Wartość powietrza określona z dyszą o średnicy 1,8 mm	
- Powietrze plazmowe:	ok. 39 l/min. / ok 21 l/min
- Powietrze soft start:	≥ 15 l/min.
Powypływ gazu:	≥ 20 sek.
Rodzaj zapłonu:	HF
Doprowadzenie gazu:	sprężone powietrze jako gaz plazmowy
Napięcie zapłonu:	7 kV
Grubość cięcia:	max 70 mm przy 200 A / max 60 mm przy 160 A zależnie od ciętego materiału i źródła prądu

Uchwyt kompletny (wyposażenie Standard)

Typ	Przyłącze	Indeks	
		6 m	12 m
ABIPLAS® CUT 200 W	Pojedyncze	758.0050	758.0062
ABIPLAS® CUT 200 W MT	Pojedyncze	758.1012	758.1019
ABIPLAS® CUT 200 W	Centralne*	758.0054	758.0063
ABIPLAS® CUT 200 W MT	Centralne*	758.1015	758.1020

Korpus uchwytu

Typ	Indeks
ABIPLAS® CUT 200 W	758.0060
ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.1016
ABIPLAS® CUT 200 W	758.0060
ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.1016

Uchwyt kompletny (wyposażenie Specjal)

Typ	Przyłącze	Indeks	
		6 m	12 m
ABIPLAS® CUT 200 W	Pojedyncze	758.0052	758.0064
ABIPLAS® CUT 200 W MT	Pojedyncze	758.1014	758.1021
ABIPLAS® CUT 200 W	Centralne*	758.0061	758.0065
ABIPLAS® CUT 200 W MT	Centralne*	758.1018	758.1022

*W celu zabezpieczenia użytkownika należy zwrócić uwagę, aby gniazdo centralne w źródle prądu spełniało wymogi zawarte w EN 60 974-1. Przy zamawianiu należy podać typ urządzenia oraz konfigurację wtyku.

ABIPLAS® CUT 200 W, ABIPLAS® CUT 200 W MT

Części zużywające się

			
Izolator	757.D032		
			
Elektroda (5 szt.)	Standard	Specjal*	
	758.0030	758.0031	
			
Dyfuzor (2 szt.)	Standard	Specjal*	
	757.D060	758.0028	
			
Dysza (10 szt.)	Standard	Specjal*	
Ø 1.2 mm / 40–70 A	758.0035	758.0040	
Ø 1.4 mm / 70–90 A	758.0036	758.0041	
Ø 1.6 mm / 90–120 A	758.0037	758.0042	
Ø 1.8 mm / 120–160 A	758.0038	758.0043	
Ø 2.0 mm / 160–200 A	758.0039	758.0044	
			
Dysza do żłobienia**	758.0073	-	
			
Nasadka ochronna	758.0020		
			
Osłona przeciwodpryskowa	758.0026		
			
Płoza	do przebijania otworów	do ukosowania***	koronowa
	758.0070	758.0027	758.0069

*Wyposażenie "Specjal" przeznaczone jest do uchwytów współpracujących z urządzeniami bez układu soft start, jak również dla urządzeń gdzie uchwyt z wyposażeniem "Standard" ma problemy z zajarzeniem łuku.

**Max 150 A

***Płoza do ukosowania w wersji MT występuje jako pomoc instalacyjna.